

OTTURAPORI OTB + CT45

Technisches Merkblatt

PRODUKTNAME:
PRODUKTGRUPPE:

OTTURAPORI OTB + CT45

Transparentes Zweikomponenten-Kunstharz auf Wasserbasis für den Innenbereich, verarbeitbar mit Rolle.

ANWENDUNGSBEREICH:

Speziell formuliert für Duschcabinen-Innenbereich, Fußböden sowie für alle Oberflächen mit direktem Wasserkontakt für die VALPAINT-Gestaltungstechniken I-BETON PLUS VALPAINT E-VOLUTION PLUS und VALPAINT E-VOLUTION EASY. Gewährleistet völlige Wasserdichtigkeit und Reinigungsfähigkeit der Oberflächen.

EIGENSCHAFTEN:

Dichte: 1060 g/l bei 20°C

Viskosität: = = =n

Materialverbrauch: 10 – 11 m²/kg pro Schicht (Der Materialverbrauch kann je nach Rauheit, Porosität, und Saugfähigkeit des Untergrunds und Verarbeitungsweise variieren)

Glanzgrad: glänzend



Farbtöne: transparent

Gebindegrößen: KIT zu 0,4 kg - 1 kg




TROCKENZEIT:

überstreichbar: 18 - 24 Stunden bei 20°C

EIGENSCHAFTEN UND BESTÄNDIGKEIT:

LEISTUNG	NORM	WERT	MARKEN- ZEICHEN
ABRIEB- BESTÄNDIGKEIT (Gewichtsverlust nach 200 Scheuerzyklen)	ISO 11998	<30 mg L=2,5 gr/m²	UNI EN ISO 11998  ABRASION
SHORE-HÄRTE	ASTM D 2240	75 Shore D	ASTM D2240-15  SHORE D

UMWELTANGABEN:

FREI VON SCHADSTOFFEN	-	FREE	
FORMALDEHYD- EMISSIONSRATE, X	JIS A 1902-3	X< 0.005mg/m²h F****	
VOC-Gehalt des gebrauchsfertigen Produkts (OTTURAPORI + CT45)	Richtlinie 2004-42-EG	Max 20 g/l (EU-Grenzwert 140 g/l) Kat. A/j	

PRODUKTZUBEREITUNG: Katalyse:

mit CT45 katalysieren. Gründlich mit Spachtel vermischen, wobei darauf zu achten ist, dass das angemischte Material nicht an den Innenwänden oder am Boden des Behälters anhaftet, sondern abgetragen und in der Mitte des Gebindes erneut verrührt wird.

**ANWENDUNGS-
BEDINGUNGEN:**

Das Produkt bei einer Raum- und Untergrundtemperatur von über +15°C und unter +30°C auftragen. Feuchte Tage mit Regen oder Nebel und einer Luftfeuchtigkeit von über 65% sollten vermieden werden. Sicherstellen, dass die letzte Farbschicht, auf die OTTURAPORI OTB + CT45 aufgetragen werden soll, vollkommen trocken ist, mit einer Oberflächenfeuchte von unter 3%.

Um sicherzugehen, dass während der Trocknung der Materialschichten die Luftfeuchtigkeit im Raum nicht ansteigt, wird empfohlen, die Luft mit einem der Raumkubatur entsprechendem Luftentfeuchter zu entfeuchten. Dieser sollte möglichst mit einem Drainageschlauch ausgestattet sein, mit dem das Wasser, sollte der Wassertank des Entfeuchters voll sein, in einen dafür vorgesehenen Behälter oder einen Abfluss geleitet werden kann. Die Verwendung von übermäßig viel Sprühwasser zur Glättung der METEORE 14-Schicht verlängert die Trocknungszeiten. Falls Zweifel bestehen, stets den Feuchtigkeitsgrad überprüfen, dieser sollte unter 3% liegen.

VERARBEITUNG:

Technik: Mittelflorrolle PV95

Anzahl der Schichten: 1

**BESCHICHTUNGS-
AUFBAU:**

FÜR VALPAINT I-BETON PLUS: Im Innenbereich von Duschkabinen sowie auf allen Bodenflächen und Oberflächen mit direktem Wasserkontakt - vor dem Auftragen von TOP COAT - mit der Mittelflorrolle PV95 eine dünne Schicht OTTURAPORI OTB + CT45 aufbringen. Dabei ist stets zu überprüfen, dass Produkt-, Raum- und Untergrundtemperatur über 15°C und die relative Luftfeuchtigkeit unter 65% liegen.

Eine Trockenzeit von 18 - 24 Stunden bei 20°C einlegen, um OTTURAPORI OTB gut trocknen zu lassen. Anschließend mit Schleifpapier 400 / 500 glätten und mit dem kompakten Schwammroller PV 109 oder PV 110 zwei oder drei Schichten Zwei-Komponenten-TOP COAT AR60 LUCIDO (glänzend), TOP COAT AR70 OPACO (matt) oder TOP COAT AR50 Satinato (satiniert) auftragen. Nach abgeschlossener Beschichtung in allen Bereichen mit direkter Wasserbelastung (z.B. Innenraum der Duschkabinen und um die Armaturen herum) Abläufe, Mischbatterien, Armaturen sowie im Übergang von Wand zu Boden und eventuell vorhandene Keramik-Fußleisten o.ä. mit Glasklarsilikon abdichten.

Bitte beachten: Vor Produktanwendung bitte das entsprechende Tutorial aufmerksam anschauen.

BESCHICHTUNGS- AUFBAU:

PER VALPAINT E-VOLUTION PLUS mit glattem Effekt und anderen dekorativen Gestaltungseffekten: Nach einer Trocknungszeit von 16 Stunden bei 20°C die Oberfläche von kleinen Klümpchen und Staub reinigen. Anschließend mit Mohairroller PV 31 eine dünne Schicht OTTURAPORI OTB + CT45 auftragen. Nach einer Trocknungszeit von 6 - 8 Stunden bei 20°C die beschichtete Oberfläche mit Schleifpapier (Körnung 220/300) glätten und mit Mohairroller PV 31 zwei Schichten TOP COAT AR60 Lucido (glänzend), TOP COAT AR70 Opaco (matt) oder TOP COAT AR50 Satinato (satiniert) auftragen.

PER VALPAINT E-VOLUTION EASY mit glattem Effekt und anderen dekorativen Gestaltungseffekten: Nach einer Trocknungszeit von 16 Stunden bei 20°C die Oberfläche von kleinen Klümpchen und Staub reinigen. Anschließend mit Mohairroller PV 31 eine dünne Schicht OTTURAPORI OTB + CT45 auftragen. Nach einer Trocknungszeit von 6 - 8 Stunden bei 20°C die beschichtete Oberfläche mit Schleifpapier (Körnung 220/300) glätten und mit Mohairroller PV 31 zwei Schichten TOP COAT AR60 Lucido (glänzend), TOP COAT AR70 Opaco (matt) oder TOP COAT AR50 Satinato (satiniert) auftragen.

Anwendungstemperatur: über +15°C und unter +30°C.

WICHTIG: Die Einhaltung der Trocknungszeiten spielt eine wesentliche Rolle für das Gelingen einer mit der dekorativen Gestaltungstechnik VALPAINT I-BETON PLUS sowie VALPAINT E-VOLUTION PLUS und EASY. ausgeführten Beschichtung. Die im Katalog und in den entsprechenden technischen Merkblättern aufgeführten Angaben beziehen sich auf konstante Standard-Umgebungsbedingungen (Temperatur von 20°C und relative Luftfeuchtigkeit von 65%). Davon abweichende Umgebungsbedingungen können zu erheblich veränderten Trocknungszeiten führen. Während des Beschichtungsaufbaus ist zwischen den einzelnen Schichten stets mit einem BM40-Feuchtmessgerät zu überprüfen, dass die relative Oberflächenfeuchte unter 3% liegt.

Lagerung: Auch nach der Verwendung in sorgfältig verschlossenem Gebinde bei einer Temperatur zwischen +10°C und +30°C aufbewahren. Das Gebinde mit dem nicht katalysierten Produkt ist sofort wieder zu verschließen, um zu vermeiden, dass das Produkt Feuchtigkeit und Kohlenstoffdioxid absorbiert.

Haltbarkeitsdauer: 1 Jahr in ungeöffnetem, gut verschlossenem Gebinde.

Entsorgung: Nach Verwendung die Gebinde sorgfältig restentleeren und gemäß den im jeweiligen Land geltenden Bestimmungen entsorgen. Materialreste sind mit dem AVV-Abfallschlüssel Nr. 080112 zu entsorgen.

HINWEIS:

Vor Gebrauch sehr sorgfältig vermischen. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Ethylalkohol reinigen.

Merkblatt Nr. SC 00312, erstellt von dem/der Leiter*in Qualitätskontrolle:
Ausgabe Nr. 3 Juli 2025