

TOP COAT AR50 SATINATO + CT80

Ficha técnica y Ecológica

NOMBRE:

TOP COAT AR50 SATINATO + CT80

GRUPO:

acabado bicomponente transparente, efecto satinado

APLICACIÓN:

especialmente formulado para obtener un efecto satinado homogéneo, resistente a los agentes químicos. Apto tanto para paredes como suelos, con los sistemas de las líneas VALPAINT E-VOLUTION EASY, VALPAINT E-VOLUTION PLUS, VALPAINT I-BETON y VALPAINT I-BETON PLUS.

CARACTERÍSTICAS:

peso específico: 1.042 ± 30 g/l a 20 °C (ISO 2811-1)

rendimiento: 12 - 20 m²/Kg (dos manos) sobre GEL EP40 + CT50

7 - 9 m²/Kg (dos manos) sobre METEORE 12 o METEORE 14 MEDIO o FINO

5,5 - 6,5 m²/Kg (tres manos) sobre METEORE 12 o METEORE 14 MEDIO o FINO (puede variar en función de la rugosidad, porosidad y absorción del soporte, así como según el método de aplicación)

efecto estético: satinado

coloración: colores del catálogo TOP COAT, que se obtienen coloreando el producto con el sistema tintométrico VALCLONE.

envases:

KIT de 0,4 Kg - 1 Kg - 3,3 Kg

SECADO:

20 minutos

no adherente del polvo:

1 hora a 20 °C

en la superficie:

6 - 8 horas a 20 °C

repintado:

72 horas a 20 °C

pisabilidad:

Tiempos de secado del sistema VALPAINT I-BETON: el sistema completo fragua a los 7 días a 20 °C y alcanza la máxima resistencia a las cargas estáticas a los 28 días.

ATENCIÓN: Para el buen resultado del trabajo con los productos VALPAINT I-BETON e VALPAINT I-BETON PLUS es fundamental respetar los tiempos de secado. Los tiempos indicados en las respectivas fichas técnicas se refieren a condiciones ambientales estándar constantes (T = 20 °C y humedad relativa HR = 65%). Otras condiciones pueden comportar una variación, incluso significativa, de los tiempos de secado. En caso de dudas, esperar como mínimo de 24 a 36 horas entre una mano de aplicación y otra, a fin de cerciorarse del secado completo.

Para obtener los colores del catálogo, es necesario colorear el TOP COAT AR50 SATINATO con el sistema tintométrico VALCLONE. El Top Coat debe catalizarse con CT80 y mezclarse muy bien antes de su uso.

CARACTERÍSTICAS Y RESISTENCIA:

PROPIEDAD	NORMA	VALOR	MARCA
RESISTENCIA AL LAVADO	UNI 10560	>20.000 ciclos	 WASHABILITY
DUREZA DEL LÁPIZ	ASTM D3363	H - HB	 HARDNESS
RESISTENCIA AL IMPACTO	-	1 kg, h= 100 cm ninguna fisura sobre GEL EP40 + CT50 y sobre Meteore 12 2 kg, h= 100 cm ninguna fisura sobre Meteore 14	 IMPACT

PROPIEDAD	NORMA	VALOR	MARCA
GLOSS	EN ISO 2813	máx 10-30 GU sobre superficie lisa	-
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss <10%	-

**La medida del Gloss puede variar según la rugosidad, el color y, en general, la reflectancia de la superficie. Los valores indicados en la tabla han sido medidos en laboratorio sobre superficies estándar.

COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL:

PROPIEDAD	NORMA	VALOR	MARCA
AUSENCIA DE SUSTANCIAS NOCIVAS	-	LIBRE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TASA DE EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO, X	JIS A 1902-3	X<0.005mg/m2h F****	KOROS-KONGS FORMALDEHIDE FREE ★★★

Limpiar, desengrasar y lijar siempre la superficie a fin de eliminar todo lo que pueda provocar desprendimientos. Lavar luego con agua y jabón adecuado, o con otros productos específicos para el tipo de superficie en cuestión. NO APLICAR en caso de humedad ascendente o sobre pinturas o revestimientos aún sin secar por completo.

coloración:

en caso de coloración, servirse del sistema tintométrico VALCLONE. Una vez añadido el colorante, el producto debe mezclarse minuciosamente durante un tiempo mínimo de 3 a 4 minutos, hasta que resulte perfectamente homogéneo. Esta operación, si se realiza, debe efectuarse antes de añadir el catalizador.

catalisis:

para catalizar con CT80

TOP COAT AR70 OPACO debe catalizarse con CT80, mezclando muy bien con una espátula de manera que el material adherido a las paredes del envase se desplace hacia el centro para amalgamarse bien. El catalizador CT80 es muy sensible a la humedad, por tanto, una vez abierto el envase, debe utilizarse todo el contenido o volver a cerrarse muy bien. Apenas mezclado, la aplicación debe efectuarse en el lapso de 1 hora a 20 °C.

sistema:

rodillo de esponja, rodillo de lana mohair, brocha o pistola

cantidad de capas:

2 manos de cobertura

APLICACIÓN:

CICLO DE APLICACIÓN:

TOP COAT puede aplicarse con brocha, rodillo o pistola sobre varios tipos de soporte, tales como: madera, MDF, parqué, acero inoxidable, pladur y hierro (previo tratamiento adecuado con antióxido de excelente calidad). Entre la primera y la segunda mano de TOP COAT, esperar de 6 a 8 horas a 20 °C sin exceder las 24 horas. El tiempo útil de empleo en el envase (pot life) es de 1 a 1,5 hora a 20 °C; a temperaturas superiores se reduce el tiempo de catálisis.

NOTA: En superficies decoradas con GEL EP40, aplicar el TOP COAT utilizando el rodillo de esponja compacta PV 109 o 110 tras haber preparado el soporte en forma adecuada, incluso mediante lijado. En cambio, si el soporte ha sido tratado con METEORE 14 o ya está recubierto con TOP COAT, utilizar el rodillo de lana Mohair PV 31 y, también en este caso, previa preparación y lijado de la superficie.

PARA VALPAINT E-VOLUTION PLUS efecto Marmolado u otros Efectos decorativos:

Si se desea obtener un efecto satinado más homogéneo, esperar de 18 a 24 horas a 20 °C para que el GEL se solidifique. Lijar con papel abrasivo 400 / 500 solo las áreas con grumos e imperfecciones, luego aplicar dos manos de TOP COAT AR50 SATINATO bicomponente mediante un rodillo de esponja compacta PV 109 o 110. TOP COAT debe catalizarse con CT80 mezclándolo muy bien y, apenas mezclado, aplicarse en un lapso de 1 hora a 20 °C. Entre una mano y otra esperar de 6 a 8 horas a 20 °C, sin superar nunca las 24 horas a esa temperatura porque entonces sería necesario lijar la superficie para garantizar una adecuada fijación. Al cabo de la aplicación, en las áreas más sujetas al contacto frecuente con el agua, como el interior de las cabinas de ducha y en proximidad de la grifería, sellar la salida del desagüe, los mezcladores y grifos varios, así como las aristas entre la pared y el suelo y los zócalos de cerámica o similares con silicona transparente cristalina.

PARA VALPAINT E-VOLUTION PLUS Efecto Liso: Tras 6 - 8 horas a 20 °C desde la aplicación de OTTURAPORI OTB + CT45, lijar con papel abrasivo 220 / 300 y luego aplicar dos manos de TOP COAT AR50 SATINATO, también con rodillo de lana mohair PV 31. Los productos TOP COAT son bicomponentes y deben catalizarse con CT80, mezclándolos muy bien. Apenas mezclado, la aplicación debe efectuarse en el lapso de 1 hora a 20 °C. Entre una mano y otra esperar de 6 a 8 horas a 20 °C, sin superar nunca las 24 horas a esa temperatura porque entonces sería necesario lijar la superficie para garantizar una adecuada fijación. Al cabo de la aplicación, en las áreas más sujetas al contacto frecuente con el agua, como el interior de las cabinas de ducha y en proximidad de la grifería, sellar la salida del desagüe, los mezcladores y grifos varios, así como las aristas entre la pared y el suelo y los zócalos de cerámica o similares con silicona transparente cristalina.

PARA VALPAINT E-VOLUTION EASY efecto Marmolado u otros Efectos decorativos:

Transcurridas 16 horas a 20 °C, eliminar los grumos y el polvo de la superficie y extender una capa fina de OTTURAPORI OTB + CT45 con rodillo de lana mohair PV 31. Tras 6 - 8 horas a 20 °C, lijar con papel abrasivo 220 / 300 y luego aplicar dos manos de TOP COAT AR50 SATINATO, también con rodillo de lana mohair PV 31. Los productos TOP COAT son bicomponentes y deben catalizarse con CT80, mezclándolos muy bien. Apenas mezclado, la aplicación debe efectuarse en el lapso de 1 hora a 20 °C. Entre una mano y otra esperar 6 - 8 horas a 20 °C, sin superar nunca las 24 horas a esa temperatura porque entonces sería necesario lijar la superficie para garantizar una adecuada fijación.

PARA VALPAINT E-VOLUTION EASY Efecto Liso: Transcurridas 16 horas a 20 °C, eliminar los grumos y el polvo de la superficie y extender una capa fina de OTTURAPORI OTB + CT45 con rodillo de lana mohair PV 31. Tras 6 - 8 horas a 20 °C, lijar con papel abrasivo 220 / 300 y luego aplicar dos manos de TOP COAT AR50 SATINATO, también con rodillo de lana mohair PV 31. Los productos TOP COAT son bicomponentes y deben catalizarse con CT80, mezclándolos muy bien. Apenas mezclado, la aplicación debe efectuarse en el lapso de 1 hora a 20 °C. Entre una mano y otra esperar de 6 a 8 horas a 20 °C, sin superar nunca las 24 horas a esa temperatura porque entonces sería necesario lijar la superficie para garantizar una adecuada fijación.

PARA VALPAINT I-BETON: Transcurridas 12 horas a 20 °C desde la aplicación de METEORE 14 Medio o Fino, eliminar los grumos y el polvo de la superficie antes de terminar la decoración con TOP COAT AR50 SATINATO para obtener un efecto final satinado protegido del agua. Aplicar dos manos de cobertura de TOP COAT AR50 SATINATO mediante rodillo de lana mohair PV 31. Esperar de 6 a 8 horas a 20 °C entre la primera y la segunda mano. En todo caso, no esperar más de 24 horas a 20 °C.

PARA VALPAINT I-BETON PLUS: Tras 24 horas a 20 °C de la aplicación de OTTURAPORI, lijar con papel abrasivo 220 / 300 y luego aplicar dos manos de TOP COAT AR50 SATINATO, también con rodillo de lana mohair PV 31. Los productos TOP COAT son bicomponentes y deben catalizarse con CT80, mezclándolos muy bien. Apenas mezclado, la aplicación debe efectuarse en el lapso de 1 a 1,5 hora a 20 °C. Entre una mano y otra esperar de 6 a 8 horas a 20 °C, sin superar nunca las 24 horas a esa temperatura porque entonces sería necesario lijar la superficie para garantizar una adecuada fijación.

Al cabo de la aplicación, en las áreas más sujetas al contacto frecuente con el agua, como el interior de las cabinas de ducha y en proximidad de la grifería, sellar la salida del desagüe, los mezcladores y grifos varios, así como las aristas entre la pared y el suelo y los zócalos de cerámica o similares con silicona transparente cristalina.

Temperatura de aplicación: superior a +5 °C e inferior a +30 °C.

Conservación: en lata bien cerrada, incluso después del uso, a una temperatura superior a +5°C e inferior a +30°C.

Estabilidad: aproximadamente 1 año en envases bien sellados y sin abrir.

NOTAS: Mezclar muy bien antes del uso. Lavar las herramientas con alcohol etílico o con agua apenas terminado el uso. Los colores pueden variar entre el 15% y el 20% respecto de los del catálogo, como así también entre un lote y otro. En caso de lotes diferentes, interrumpir el trabajo en un rincón y mezclar el material restante con el nuevo en un recipiente grande antes de proseguir con la aplicación.

Ficha nº SC 00334 emitida por el Responsable del Control de Calidad:
Edición nº 5 **Julio 2025**