

STUCCO SB30 + CT90

Ficha técnica y ambiental

NOMBRE:

STUCCO SB30 + CT90

GRUPO:

Estuco bicomponente de relleno

EMPLEO:

para estucar las juntas entre las baldosas o en caso de grietas y agujeros, antes de aplicar Meteore 12 o Meteore 14 Grosso o Medio en los sistemas VALPAINT I-BETON PLUS, VALPAINT E-VOLUTION PLUS y VALPAINT E-VOLUTION EASY.

CARACTERÍSTICAS:

peso específico: 1.170 ± 30 g/l a 20°C (ISO 2811-1)

rendimiento: a consumo.

para las juntas entre baldosas, ver la Tabla 1 (los valores varían según las dimensiones de la junta y de la baldosa, y fueron medidos sobre la baldosa lisa, dejando con la espátula la menor cantidad posible de producto sobre la baldosa; son valores indicativos y pueden variar según la porosidad e irregularidad de la superficie)

DIMENSIONES DE LA JUNTA [mm] altura x ancho	CONSUMO * [kg/m] sobre baldosa lisa	RENDIMIENTO TEÓRICO** [m ² /kg]					
		Sobre baldosa lisa, distancia entre juntas [mm]:					
1x1	0,006	8,33	16,7	20,8	33,3	41,7	41,7
1x2	0,008	6,25	12,5	15,6	25	31,2	31,2
1x3	0,0098	5,13	10,26	12,8	20,41	25,5	25,5
2x1	0,008	6,25	12,5	15,6	25	31,2	31,2
2x2	0,0083	6,06	12,5	15,1	25	30,3	30,3
2x3	0,0096	5,26	10,52	13	20,8	26,1	26,1
3x1	0,0129	3,85	7,7	9,7	15,4	19,4	19,4
3x2	0,0204	2,45	4,9	6,1	9,8	12,25	12,25
3x3	0,0306	1,64	3,28	4,1	6,54	8,17	8,17

Tabla 1 – Consumo y rendimiento teórico para el estucado de las baldosas

*el consumo se expresa en kg de STUCCO SB30 + CT90 sobre metro lineal de junta [kg/m].

**el rendimiento teórico se expresa en m² de superficie de baldosa aplicable con un kg de STUCCO SB30 + CT90; esto varía según las dimensiones de la baldosa (distancia entre las juntas).

SECADO:

CARACTERÍSTICAS Y RESISTENCIA:

PRESTACIONES AMBIENTALES:

efecto estético:	== =
colores:	turquesa
envases:	KIT de kg 0,4
en la superficie:	== =
sobre pintura:	24 horas a 20°C
en profundidad:	== =

Alta tixotropía para el relleno de las juntas entre baldosas, grietas o agujeros y para la nivelación de las superficies.

Por su naturaleza epoxídica, Stucco SB30 + CT90 permite el estucado de todos los puntos que requieren una alta estanqueidad y asegura un resultado que, una vez catalizado, se asemeja a la cerámica.

PRESTACIÓN	NORMA	VALOR	MARCA
AUSENCIA DE SUSTANCIAS NOCIVAS	-	LIBRE	
TASA DE EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO, X	JIS A 1902-3	X<0.005mg/m²h F****	
VOC sobre el producto listo para usar	Directiva 2004-42-CE	Máx. 135 g/l (Límite UE 500 g/L) Cat. S/j	

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

catalisis: para catalizar con CT90. Mezclar muy bien con una espátula de manera que el material pegado a las paredes de la lata confluja al centro para amalgamarse bien. La aplicación debe efectuarse inmediatamente después de la mezcla, en el lapso de 1 hora a 20°C (pot-life). La durabilidad en el envase puede disminuir considerablemente al aumentar la temperatura, por lo que durante la aplicación del producto conviene comprobar que la viscosidad no aumente y el envase no se caliente. En tales circunstancias se recomienda no aplicar el producto sino catalizar.

APLICACIÓN:

sistema: espátula

CICLO DE APLICACIÓN:

número de manos: 1

Para las juntas entre las baldosas o en caso de grietas y agujeros, estucar con Stucco SB30 + CT90 antes de aplicar Meteore 12 o Meteore 14 Grosso o Medio en los sistemas los sistemas VALPAINT I-BETON PLUS, VALPAINT E-VOLUTION PLUS y VALPAINT E-VOLUTION EASY

Temperatura para la aplicación: superior a +15°C e inferior a +30°C.

Conservación: en lata bien cerrada, incluso después del uso, a una temperatura superior a +10°C e inferior a +30°C.

El envase de producto no catalizado se debe cerrar inmediatamente para evitar la absorción de humedad y anhídrido carbónico.

Estabilidad: 1 año aprox. en envases bien sellados y sin abrir.

NOTAS: Mezclar muy bien antes del uso. Lavar las herramientas con alcohol etílico inmediatamente después de usarlas. **Ficha nº SC 00296 realizada por el Responsable del Control de Calidad:**

Edición nº 3

Noviembre 2020

Página 2 de 2