

ANCORANTE PG

Ficha técnica:

NOMBRE:

GRUPO:

APLICACIÓN:

CARACTERÍSTICAS:

SECADO:

CARACTERÍSTICAS Y RESISTENCIA:

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

ANCORANTE PG

imprimación de anclaje para soportes críticos, en base especial al agua. permite el anclaje de pinturas de acabado a soportes particularmente críticos como vidrio, cerámica, aleaciones ligeras y la mayor parte de las materias plásticas.

peso específico: 1.000 ± 30 g/l a 25 °C

viscosidad: = = =

rendimiento: 20 m²/l (puede variar en función de la rugosidad, porosidad y absorción del soporte, así como según el método de aplicación).

efecto estético: = = =

colores: transparente

envases: 1 L - 4 L

en la superficie: 2 horas a 20 °C

repintado: 4 horas a 20 °C

en profundidad: 12 horas a 20 °C

imprimación de anclaje sumamente resistente sobre soportes críticos como como vidrio, cerámica, materias plásticas y aleaciones ligeras. Admite la aplicación posterior de cualquier pintura al agua y barnices con disolventes no agresivos.

CICLO VALPAINT E-VOLUTION EASY

Mortero de cemento y hormigón: En caso de soportes muy porosos, antes de aplicar el producto diluido al 50% se recomienda aplicar una primera mano de ANCORANTE PG diluido con agua al 100%. Esperar 2 horas entre la primera y la segunda mano de ANCORANTE PG. Transcurridas 4 horas a 20 °C con humedad relativa del 65%, aplicar METEORE 12.

Pladur: Aplicar una mano de ANCORANTE PG usando un rodillo de lana de pelo mediano PV 95. En caso de soportes muy porosos, antes de aplicar el producto diluido al 50% se recomienda aplicar una primera mano de ANCORANTE PG diluido con agua al 100%. Esperar 2 horas entre la primera y la segunda mano de ANCORANTE PG. Transcurridas 4 horas a 20 °C con humedad relativa del 65%, aplicar METEORE 12.

IMPORTANTE: el pladur debe ser nuevo, de óptima calidad y sin pintura, nivelado con malla de refuerzo en las uniones entre un tablero y otro para prevenir cuarteados debidos al movimiento del soporte.

Baldosas: Esmerilar las baldosas de cerámica o gres porcelánico y nivelar las sobresalientes con un disco diamantado de grano fino hasta dejar áspera la superficie esmaltada. Lavar muy bien la superficie con productos detergentes VALPAINT y enjuagar con agua limpia, luego secarla por completo. En caso de imposibilidad de esmerilar la superficie con un disco diamantado, limpiarla muy bien a fin de eliminar todo rastro de suciedad o agentes impermeabilizantes, como residuos de jabón, cera, grasa, silicona, etc. Aplicar entonces con un rodillo de lana de pelo mediano PV 95, el ANCORANTE PG diluido con agua al 50%.

Transcurridas 4 horas a 20 °C, estucar las juntas de más de 2 mm de ancho y los huecos superficiales con STUCCO SB30 bicomponente. Dejar la superficie perfectamente lisa y nivelada, sin rastros de residuos, grumos o desniveles para prevenir el desprendimiento mecánico.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

dilución: listo para usar; diluirlo con agua si es necesario, según el soporte. Si se aplica mediante pistola, diluirlo al 10%.

APLICACIÓN:

relación de catalización: $\equiv \equiv \equiv$

per il sistema: broch

cantidad de capas: 1

NOTAS:

La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre +5 °C y +30 °C. Lavar las herramientas con agua apenas terminado el uso.

Ficha nº 00098 emitida por el Responsable del Control de Calidad:

Edición n° 3 Julio 2025