

TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

Fiche technique et Environnementale

NOM:

TOP COAT AR60 LUCIDO+ CT80

GROUPE:

finition transparent bi-composant à effet brillant

UTILISATION:

Spécialement conçue pour un effet brillant uniforme, résistant aux agents chimiques. Convient pour les murs et les sols, sur les systèmes de la gamme VALPAINT E VOLUTION EASY, VALPAINT E VOLUTION PLUS, VALPAINT I BETON et VALPAINT I BETON PLUS.

CARACTERISTIQUES:

poids spécifique : 1.020 ± 30 gr/LT à 20°C (ISO 2811-1)

== =

viscosité: 12-20 m²/ Kg. deux couches sur GEL EP40+ CT50

rendement : 7-9 m²/ Kg. deux couches sur Meteore 12 et sur Meteore 14 Medio et Fine

(peut varier selon la rugosité, porosité et absorption du support et à la méthode de l'application)

brillant

effet esthétique :

couleurs du catalogue Top Coat obtenables en colorant le produit avec le système de teinture Valclone..

couleurs :

KIT de Kg. 0,4- Kg. 1 - Kg. 3,3

SECHAGE:

20 minutes à 20°C

hors poussière:

1 heure à 20°C

en surface:

6 - 8 heures à 20°C

survernissage:

72 heures à 20°C

Sol praticable:

Temps de séchage du système Valpaint I-BETON: l'ensemble du système durcit après 7 jours à 20 ° C et atteint la meilleure résistance aux charges statiques après 28 jours.

ATTENTION: les temps de séchage des produits Valpaint I-BETON jouent un rôle fondamental dans la réussite des travaux. Celles indiquées dans les fiches techniques relatives se réfèrent à des conditions d'environnement standard constantes (T = 20 ° C et humidité relative HR= 65%). Des conditions autres que celles indiquées peuvent modifier les temps de séchage même considérablement. En cas de doute, attendez au moins 24/36 heures entre une couche d'application et une autre afin d'assurer un séchage complet.

Pour obtenir les couleurs du catalogue, TOP COAT AR60 LUCIDO doit être coloré à l'aide du système de nuancage VALCLONE. Le Top Coat doit être catalysé avec CT80 et mélangé soigneusement avant utilisation.

CARACTERISTIQUES ET RESISTANCE:

PERFORMANCES	NORME	VALEUR	MARQUE
RESISTANCE AU LAVAGE	UNI 10560	>20.000 cycles	UNI 10560
DURETE CRAYON	ASTM D3363	H	WASHABILITY ASTM D3363-05
RESISTANCE AUX CHOCS	-	1 kg, h= 100cm Pas de fissures sur GEL EP40 + CT50 et Meteore 12 2 kg, h= 100cm Pas de fissures sur GEL EP40 + CT50 et Meteore 14	HARDNESS ISO 6272-2 IMPACT KG

CARACTERISTIQUES ET RESISTANCE:

PERFORMANCES	NORME	VALEUR	MARQUE
BRILLANCE	EN ISO 2813	Max. 70-75 GU sur surface lisse	-
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss <10%	-

La mesure du brillant peut varier en fonction de la rugosité, de la couleur et de la réflectance globale de la surface. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été mesurées en laboratoire sur des surfaces standard.

PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE :

PERFORMACES	NORME	VALEUR	MARQUE
ABSENCE DES SUBSTANCES NOCIVES	-	FREE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TAUX D'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE, X	JIS A 1902-3	X<0.005mg/m ² h F****	K09025-K09026 FORMALDEIDE FREE *****

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Toujours nettoyer, dégraisser et poncer pour éliminer tout ce qui pourrait provoquer un décollement. Laver ensuite à l'eau et aux savons adaptés ou autres produits spécifiques en fonction du type de support à traiter.

NE PAS APPLIQUER en cas de remontées d'humidité ou sur des peintures et revêtements qui n'ont pas complètement séché.

coloration :

Système de teinture Valclone. Une fois le colorant ajouté, le produit doit être mélangé soigneusement pendant au moins 3 à 4 minutes, jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène. Cette étape, si elle est effectuée, doit être effectuée avant l'ajout du catalyseur.

PREPARATION PRODUIT:

catalyse:

à catalyser avec CT80

Il faut catalyser Top Coat AR60 avec CT80, en mélangeant très bien avec une spatule et en détachant le produit collé aux parois du pot pour bien amalgamer le tout. Le catalyseur CT80 étant très résistant à l'humidité, une fois le pot ouvert, il doit être utilisé complètement ou soigneusement fermé. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit, à 20 ° C après le mélange.

système :

rouleau éponge, rouleau en laine Mohair, brosse et spray

nombre de couche:

2 - 3

APPLICATION:

Le Top Coat peut être appliquée au pinceau, au rouleau ou au pistolet, sur divers supports tels que : bois, mdf, parquet, acier inoxydable, plaques de plâtre et fer (après traitement adéquat avec un antirouille d'excellente qualité). Entre la première et la deuxième couche de TOP COAT attendre 6 à 8 heures à 20°C et ne pas dépasser 24 heures. La durée de vie en pot dans les bocaux est de 1 à 1,5 heures à 20°C et à des températures plus élevées, le temps de catalyse est réduit.

N.B: Sur les surfaces décorées avec GEL EP40, utiliser le rouleau éponge compact PV 109 ou 110 pour appliquer le TOP COAT après avoir adéquatement préparé le support y compris le ponçage. Lorsque le support a été traité avec METEORE 14 ou possède déjà le TOP COAT, il faut utiliser le rouleau en laine Mohair PV 31 ed. même dans ces cas, la surface doit être correctement préparée et poncée

VALPAINT E-VOLUTION PLUS effet marbré ou autres effets décoratifs : Pour un effet final brillant plus uniforme, attendre 18 à 24 heures à 20 °C pour permettre au gel EP40 de se solidifier. Poncer ensuite les seules parties présentant des grumeaux et des imperfections au papier abrasif grain 400/500, puis appliquer deux couches de TOP COAT AR60 LUCIDO bicomposant à l'aide d'un rouleau éponge compact PV 109 ou 110. Il faut catalyser TOP COAT avec CT80. Mélanger soigneusement. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat. Après application, dans les zones les plus exposées à l'eau (par exemple, intérieur des cabines de douche, proximité des robinets), sceller les drains d'évacuation, les mélangeurs, les robinets ainsi que les jonctions mur/sol et les plinthes en céramique ou similaires, avec un silicone cristallin transparent.

VALPAINT E-VOLUTION PLUS effet lisse : 6 à 8 heures après l'application du bouches-pores OTTURAPORI OTB + CT45 à 20 °C, poncer avec du papier abrasif grain 220/300, puis appliquer deux couches de TOP COAT AR60 LUCIDO au rouleau laine Mohair PV 31. Les TOP COAT sont des produits bicomposants qui doivent être catalysés avec CT80 par un mélange soigneux.

L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat. Après application, dans les zones les plus exposées à l'eau (par exemple, intérieur des cabines de douche, proximité des robinets), sceller les drains d'évacuation, les mélangeurs, les robinets ainsi que les jonctions mur/sol et les plinthes en céramique ou similaires, avec un silicone cristallin transparent.

VALPAINT E-VOLUTION EASY effet marbré ou autres effets décoratifs : Après 16 heures à 20 °C, nettoyer la surface pour éliminer grumeaux et poussière, puis appliquer une fine couche d'OTTURAPORI OTB + CT45 au rouleau laine Mohair PV 31. Après 6-8 heures à 20 °C, poncer avec du papier abrasif grain 220/300, puis appliquer deux couches de TOP COAT AR60 LUCIDO au rouleau laine Mohair PV 31. Les TOP COAT sont des produits bicomposants qui doivent être catalysés avec CT80 par un mélange soigneux. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat.

VALPAINT E-VOLUTION EASY effet lisse : Après 16 heures à 20 °C, nettoyer la surface pour éliminer grumeaux et poussière, puis appliquer une fine couche d'OTTURAPORI OTB + CT45 au rouleau laine Mohair PV 31. Après 6-8 heures à 20 °C, poncer avec du papier abrasif grain 220/300, puis appliquer deux couches de TOP COAT AR60 LUCIDO au rouleau laine Mohair PV 31. Les TOP COAT sont des produits bicomposants qui doivent être catalysés avec CT80 par un mélange soigneux. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat.

VALPAINT I-BETON : Après 12 heures à 20 °C à compter de l'application de Meteore 14 Medio ou Meteore 14 Fine, nettoyer la surface de tous les grumeaux et de la poussière avant de terminer la décoration avec TOP COAT AR60 LUCIDO pour un effet final brillant et étanche. Appliquer deux couches de TOP COAT AR60 LUCIDO au rouleau laine Mohair PV 31. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre la première et la deuxième couche. Dans tous les cas, ne pas attendre plus de 24 heures à 20 °C.

VALPAINT I-BETON PLUS : Après 24 heures à 20 °C à compter de l'application d'OTTURAPORI, poncer avec du papier abrasif grain 220/300, puis appliquer deux couches courantes de TOP COAT AR60 au rouleau laine Mohair PV 31.

Les TOP COAT sont des produits bicomposants qui doivent être catalysés avec CT80 par un mélange soigneux. L'application doit se faire dans un délai de 1 à 1,5 heure à 20 °C après le mélange. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat. Après application, dans les zones les plus exposées à l'eau (par exemple, intérieur des cabines de douche, proximité des robinets), sceller les drains d'évacuation, les mélangeurs, les robinets ainsi que les jonctions mur/sol et les plinthes en céramique ou similaires, avec un silicone cristallin transparent.

Température d'application: supérieure à +5°C et inférieur à +30°C.

Conservation: dans un bidon bien fermé, même après usage, à une température comprise entre +5°C et +30°C.

Stabilité: 1 an environ dans des bidons bien fermés, jamais ouverts.

NOTES: Bien mélanger avant utilisation. Laver les outils immédiatement après utilisation avec de l'alcool éthylique ou de l'eau. Les couleurs peuvent varier, par rapport au catalogue, de 15% à 20% ainsi qu'entre un lot et un autre. Si les lots sont différents, terminer le travail dans un coin, puis mélanger le reste et le nouveau matériau dans un grand récipient avant de poursuivre l'application.

Fiche Technique n° SC 00284 émise par le Responsable du Contrôle de Qualité

Edition n°5 **Janvier 2023**