

TOP COAT AR70 OPACO + CT80

Fiche technique et environnementale

NOM :

TOP COAT AR70 OPACO + CT80

GROUPE :

Finition transparente bicomposante à effet mat.

EMPLOI :

Spécialement conçue pour un effet mat uniforme, résistant aux agents chimiques. Convient pour les murs et les sols, sur les systèmes de la gamme VALPAINT E-VOLUTION EASY, VALPAINT E-VOLUTION PLUS, VALPAINT I-BETON et VALPAINT I-BETON PLUS.

CARACTÉRISTIQUES :

Poids spécifique : 1 042 ± 30 g/l à 20 °C (ISO 2811-1)

Rendement : 12-20 m²/Kg en deux couches sur GEL EP40 + CT50. 7-9 m²/Kg en deux couches sur METEORE 12 ainsi que sur METEORE 14 MEDIO ou METEORE 14 FINE.

5,5-6,5 m²/kg en trois couches sur METEORE 12 ainsi que sur METEORE 14 MEDIO ou METEORE 14 FINE (variable selon la rugosité, la porosité, l'absorption du support et la méthode d'application).

Effet esthétique :

Mat

Coloration : Pour obtenir les couleurs du catalogue TOP COAT, colorer le produit avec le système tintométrique VALCLONE.

Conditionnement : 0,4 Kg - 1 Kg - 3,3 Kg

Hors poussière : après 20 minutes

Sec au toucher : après 1 heure à 20 °C

Recouvrable : 6-8 heures à 20 °C

Piétinement : après 72 heures à 20 °C

SÉCHAGE :

Temps de séchage du système VALPAINT I-BETON : le système complet durcit après 7 jours à 20 °C et atteint la meilleure résistance à la charge statique après 28 jours.

ATTENTION : Les temps de séchage des produits VALPAINT I-BETON et VALPAINT I-BETON PLUS jouent un rôle crucial dans la réussite des travaux. Les données figurant dans les fiches techniques correspondantes se réfèrent à des conditions environnementales standard constantes (température de 20 °C et humidité relative de 65 %). Des conditions autres que celles indiquées peuvent modifier sensiblement les temps de séchage. En cas de doute, attendre au moins 24 à 36 heures entre les couches pour assurer un séchage complet.

Pour obtenir les couleurs du catalogue, TOP COAT AR70 OPACO doit être coloré à l'aide du système de nuançage VALCLONE. Le Top Coat doit être catalysé avec CT80 et mélangé soigneusement avant utilisation.

CARACTÉRISTIQUES ET RÉSISTANCE :

PERFORMANCE	NORME	VALEUR	MARQUE
RÉSISTANCE AU LAVAGE	UNI 10560	> 20 000 cycles	 WASHABILITY
DURETÉ AU CRAYON	ASTM D3363	H - HB	 HARDNESS ASTM D3363-05
RÉSISTANCE AUX CHOCS	-	1 kg, h= 100 cm pas de fissures sur GEL EP40 + CT50 et sur Meteore 12 2 kg, h=100 cm pas de fissures sur Meteore 14	 IMPACT ISO 6272-2 KG

PERFORMANCE	NORME	VALEUR	MARQUE
BRILLANCE	EN ISO 2813	5 GU maximum sur surface lisse	-
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss < 10 %	-

* La mesure du brillant peut varier selon la rugosité, la couleur et la réflectance globale de la surface. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été mesurées en laboratoire sur des surfaces standard.

PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES :

PERFORMANCE	NORME	VALEUR	MARQUE
ABSENCE DE SUBSTANCES NOCIVES	-	SANS	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TAUX D'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE, X	JIS A 1902-3	X<0,005 mg/m ² h F****	KO9025 - KO9026 FORMALDEIDE FREE ★★★

PRÉPARATION SUPPORT :

Toujours nettoyer, dégraissier et poncer pour éliminer tout ce qui pourrait provoquer un décollement. Laver ensuite à l'eau et aux savons adaptés ou autres produits spécifiques en fonction du type de support à traiter. NE PAS APPLIQUER en cas de remontées d'humidité ou sur des peintures et revêtements qui n'ont pas complètement séché.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Coloration : En cas de coloration, utiliser le système tintométrique VALCLONE. Une fois le colorant ajouté, le produit doit être mélangé soigneusement pendant au moins 3 à 4 minutes, jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène. Le cas échéant, cette étape doit être effectuée avant l'ajout du catalyseur.

Catalyse : à catalyser avec CT80.

Il faut catalyser TOP COAT AR70 OPACO avec CT80. Mélanger soigneusement à l'aide d'une spatule, en veillant à ce que le produit collé aux parois du pot soit ramené au centre afin de bien amalgamer le tout. Le catalyseur CT80 étant très sensible à l'humidité, une fois le pot ouvert, il doit être utilisé complètement ou soigneusement fermé. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C.

Système : rouleau éponge, rouleau laine Mohair, brosse et pulvérisation.

Nombre de couches : 2 couches couvrantes.

APPLICATION :

CYCLE D'APPLICATION :

Le Top Coat peut être appliquée au pinceau, au rouleau ou au pistolet, sur divers supports tels que bois, MDF, parquet, acier inoxydable, plaques de plâtre et fer (après traitement adéquat avec un antirouille d'excellente qualité). Entre la première et la deuxième couche de TOP COAT attendre 6 à 8 heures à 20 °C et ne pas dépasser 24 heures. La durée de vie en pot est de 1 à 1,5 heure à 20 °C; à des températures plus élevées, le temps de catalyse est réduit.

N.B. : Sur les surfaces décorées avec GEL EP40, utiliser le rouleau éponge compact PV 109 ou 110 pour appliquer le TOP COAT, après une préparation adéquate du support, y compris le ponçage. Lorsque le support a été traité avec METEORE 14 ou présente déjà le TOP COAT, il faut utiliser le rouleau laine Mohair PV 31; même dans ces cas, la surface doit être correctement préparée et poncée.

VALPAINT E-VOLUTION PLUS effet marbré ou autres effets décoratifs : Pour un effet final plus uniforme, mat ou brillant, attendre 18 à 24 heures à 20 °C pour permettre au gel EP40 de se solidifier. Poncer ensuite les seules parties présentant des grumeaux et des imperfections au papier abrasif grain 400/500, puis appliquer deux couches de TOP COAT AR60 Lucido, TOP COAT AR70 Opaco ou TOP COAT AR50 Satinato bicomposant à l'aide d'un rouleau éponge compact PV 109 ou 110. Il faut catalyser TOP COAT avec CT80. Mélanger soigneusement. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat. Après application, dans les zones les plus exposées à l'eau (par exemple, intérieur des cabines de douche, proximité des robinets), sceller les drains d'évacuation, les mélangeurs, les robinets ainsi que les jonctions mur/sol et les plinthes en céramique ou similaires, avec un silicone cristallin transparent.

VALPAINT E-VOLUTION PLUS effet lisse : 6 à 8 heures après l'application du bouches-pores OTTURAPORI OTB + CT45 à 20 °C, poncer avec du papier abrasif grain 220/300, puis appliquer deux couches de TOP COAT AR60 Lucido, TOP COAT AR70 Opaco ou TOP COAT AR50 Satinato au rouleau laine Mohair PV 31. Les TOP COAT sont des produits bicomposants qui doivent être catalysés avec CT80 par un mélange soigneux.

L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat. Après application, dans les zones les plus exposées à l'eau (par exemple, intérieur des cabines de douche, proximité des robinets), sceller les drains d'évacuation, les mélangeurs, les robinets ainsi que les jonctions mur/sol et les plinthes en céramique ou similaires, avec un silicone cristallin transparent.

VALPAINT E-VOLUTION EASY effet marbré ou autres effets décoratifs : Après 16 heures à 20 °C, nettoyer la surface pour éliminer grumeaux et poussière, puis appliquer une fine couche d'OTTURAPORI OTB + CT45 au rouleau laine Mohair PV 31. Après 6-8 heures à 20 °C, poncer avec du papier abrasif grain 220/300, puis appliquer deux couches de TOP COAT AR60 Lucido, TOP COAT AR70 Opaco ou TOP COAT AR50 Satinato au rouleau laine Mohair PV 31. Les TOP COAT sont des produits bicomposants qui doivent être catalysés avec CT80 par un mélange soigneux. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat.

VALPAINT E-VOLUTION EASY effet lisse : Après 16 heures à 20 °C, nettoyer la surface pour éliminer grumeaux et poussière, puis appliquer une fine couche d'OTTURAPORI OTB + CT45 au rouleau laine Mohair PV 31. Après 6-8 heures à 20 °C, poncer avec du papier abrasif grain 220/300, puis appliquer deux couches de TOP COAT AR60 Lucido, TOP COAT AR70 Opaco ou TOP COAT AR50 Satinato au rouleau laine Mohair PV 31. Les TOP COAT sont des produits bicomposants qui doivent être catalysés avec CT80 par un mélange soigneux. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit le mélange, à 20 °C. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat.

VALPAINT I-BETON : Après 12 heures à 20 °C à compter de l'application de Meteore 14 Medio ou Meteore 14 Fine, nettoyer la surface de tous les grumeaux et de la poussière avant de terminer la décoration avec TOP COAT AR70 OPACO pour un effet final mat et étanche. Appliquer deux couches de TOP COAT AR70 OPACO au rouleau laine Mohair PV 31. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre la première et la deuxième couche. Dans tous les cas, ne pas attendre plus de 24 heures à 20 °C.

VALPAINT I-BETON PLUS : Après 24 heures à 20 °C à compter de l'application d'OTTURAPORI, poncer avec du papier abrasif grain 220/300, puis appliquer deux couches couvrantes de TOP COAT AR60 Lucido, TOP COAT AR70 Opaco ou TOP COAT AR50 Satinato au rouleau laine Mohair PV 31.

Les TOP COAT sont des produits bicomposants qui doivent être catalysés avec CT80 par un mélange soigneux. L'application doit se faire dans un délai de 1 à 1,5 heure à 20 °C après le mélange. Attendre 6 à 8 heures à 20 °C entre les couches, mais ne pas dépasser 24 heures à 20 °C car la surface devra alors être poncée pour assurer un ancrage adéquat. Après application, dans les zones les plus exposées à l'eau (par exemple, intérieur des cabines de douche, proximité des robinets), sceller les drains d'évacuation, les mélangeurs, les robinets ainsi que les jonctions mur/sol et les plinthes en céramique ou similaires, avec un silicone cristallin transparent.

Température d'application : supérieure à +5 °C et inférieure à +30 °C.
Stockage : dans un bidon bien fermé, même après ouverture, à une température > 5 °C et < 30 °C.

Stabilité : environ 1 an dans l'emballage d'origine fermé et non ouvert.

NOTES : Bien mélanger avant utilisation. Nettoyer immédiatement les outils après usage à l'alcool éthylique ou à l'eau. Une variation de teinte de 15 à 20 % par rapport au catalogue ou entre différents lots est possible. En cas d'utilisation de plusieurs lots, terminer la zone en cours (p. ex. un angle) avec le lot en cours, puis homogénéiser les matériaux en mélangeant l'ancien lot et le nouveau lot dans un grand récipient avant de poursuivre l'application.

Fiche n° SC 00285 émise par le responsable du contrôle qualité :

Édition n° 5 **Juillet 2025**