

## V99 EXTRA MATT

### Fiche technique et environnementale

**NOM :**  
**GROUPE :**

**V99 EXTRA MATT**

Finition décorative d'intérieur sans gloss, résistante aux taches, facile à nettoyer, à faible teneur en COV et émissions en intérieur, en mesure de dégrader le formaldéhyde dans l'air.

**UTILISATION :**

V99 EXTRA MATT est un vernis ultra mat à hautes performances pour surfaces internes, idéal pour les meubles, les fenêtres, les portes et l'ameublement en général. Adapté aux matériaux tel que le stratifié et mélamine. Finition résistante, lavable, hydrofuge, aux propriétés anti-bactériennes, parfaite pour les environnements liés au traitement d'aliments, sujets à usure et nettoyages fréquents selon la norme HACCP (UNI 11021:2002).

**CARACTÉRISTIQUES :**

**Poids spécifique :** (ISO 2811-1)

BLANC :  $1.370 \pm 30$  g/l à 20°C

NEUTRE :  $1.350 \pm 30$  g/l à 20°C

**rendu :**

9-11 m<sup>2</sup>/l deux couches couvrantes (peut varier en fonction de la rugosité, porosité, absorption du support et de la méthode d'application)

**Effet esthétique :**

ultra mat, gloss 0-5 à 85°

**couleurs :**

blanc, neutre et couleurs de la carte

**conditionnement :**

1 l - 4 l - 10 l

**en surface :**

2 heures à 20°

**survernissage :**

4-6 heures à 20°

**en profondeur :**

24 heures à 20°

**SÉCHAGE :**

**CARACTÉRISTIQUES ET  
RÉSISTANCE :**

Grâce à sa formule, V99 EXTRA MATT garantit une haute couvrance tout en maintenant une faible épaisseur. Il possède également des caractéristiques antibactériennes, hydrofuges et éco-durables, grâce à son faible taux de COV et à sa Classe A+ pour les émissions en intérieur, conformément à la réglementation ISO 160009. Répond aux Critères Environnementaux Minimaux (CAM) nécessaires à l'affectation de services de conception, construction, restructuration et maintenance de bâtiments publics.




Le vernis est facile à laver, ce qui permet une maintenance simple et durable et une application uniforme. Il présente une distension considérable et est donc facile à étendre, pour une application uniforme sans traces évidentes. De plus, il permet d'effectuer des retouches sans laisser de traces visibles, préservant un aspect esthétique uniforme même après des interventions locales.




V99 EXTRA MATT parvient à éliminer le formaldéhyde libre de l'environnement en le transformant en une substance inoffensive. Combine les propriétés des anti-moisissures traditionnelles avec la force technologique innovante des ions d'argent, qui inhibent la prolifération des bactéries, rendant les surfaces et l'air assainis et antiseptiques. Pour cette raison, V99 EXTRA MATT est idéal pour une utilisation dans les écoles, les crèches, les hôpitaux, les maisons de retraite, les activités commerciales telles que les salons de beauté ou les coiffeurs et tous les lieux publics en général. Il a également obtenu la certification HACCP selon la norme UNI 11021:2002, et est adapté à l'utilisation dans des environnements où sont

traités les aliments. Un test spécifique certifie son utilisation dans des environnements présentant une humidité supérieure à 80 %.






## CARACTÉRISTIQUES ET RÉSISTANCE :

**SC 00328**

PRESTATION	NORME	VALEUR	MARQUE
RÉSISTANCE AU LAVAGE	UNI 10560 EN 13300	>5000 SUPER LAVABLE Classe 1	UNI 10560 - EN 13300  <b>WASHABILITY</b>
ACTIVITÉ ANTI-BACTÉRIENNE	ISO 22196 JIS Z 2801	EFFICACE Réduction bactérienne 99 %	ISO 22196 - JIS Z 2801  <b>ANTIBACTERIAL</b>
RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ ÉLEVÉE	EN ISO 6270-1	PASSE	EN ISO 6270-1  <b>HUMIDITY</b>

RÉSISTANCE AUX AGENTS PARTICULIERS DE LAVAGE	UNI EN ISO 2812-1	RÉSISTE AU : CHLOROACTIF DÉTARTRANT ACIDE, DÉGRAISSANT ALCALIN	UNI EN ISO 2812-1  <b>DISINFECTION</b>
ACCUMULATION DE LA SALETÉ	UNI 10792	$\Delta L =$	UNI 10792  <b>NO DIRT</b>
HACCP ( <i>Hazard Analysis Critical Control Point</i> = Analyse des dangers et points critiques pour leur maîtrise)	UNI 11021	APTE AUX MILIEUX ALIMENTAIRES	UNI 11021  <b>HACCP</b>
BRILLANCE (GLOSS)*	EN ISO 2813	0 - 5 GU	
POUVOIR COUVRANT	UNI EN ISO 6504-3	≥ 99,5 Classe 1 avec rendu 9-11 m <sup>2</sup> /l	

## PRESTATIONS ENVIRONNEMENTALES :

ÉMISSION DE SUBSTANCES POLLUANTES EN INTÉRIEUR	ISO 16000	TVOC < 1mg/m <sup>3</sup> Classe A+	EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR 
ABSENCE DE SUBSTANCES NOCIVES	-	SANS	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE 
TAUX D'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE, X	JIS A 1902-3	X < 0,005 mg/m <sup>2</sup> h F****	FORMALDEIDE FREE 
COV (Composés Organiques Volatils) sur le produit prêt à l'emploi	Directive 2004/42-CE	max. 16 g/l (Limite UE 200 g/l) Cat. A/1	VOC LOW 
CAM Critères Environnementaux Minimaux	-	Conforme	CAM CRITERI AMBIENTALI MINIMI 

## SC 00328

### PRÉPARATION DU PRODUIT

#### **Dilution :**

prêt à l'emploi, en fonction des exigences, à partir de 5-10 % avec de l'eau.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

V99 EXTRA MATT peut être appliqué sur plusieurs types de supports tels que le ciment, le plâtre, le placoplâtre, le bois, le fer et sur des surfaces difficiles comme la mélamine, à condition qu'elles soient déjà vernies ou bien ancrées au support. Évaluer la consistance de la surface à vernir en éliminant les anciennes couches de peinture, endommagées ou poussiéreuses et tout ce qui pourrait provoquer un décollement. Appliquer une couche de *Fissativo Acrylic 30G* dilué à 1:5 avec de l'eau comme fixateur. Après 4-6 heures à 20°C, combler les petits trous et les fissures. Pour une absorption uniforme, appliquer à nouveau le *Fissativo Acrylic 30G* dilué à 1:5 avec de l'eau seulement sur les jointoiments et attendre encore 68 heures à 20°C.

### APPLICATION :

#### **Système :**

au pinceau - au rouleau - au pulvérisateur

#### **Nombre de couches :**

1-2

Après 6-8 heures à 20°C après l'application du *Fissativo Acrylic 30G* comme fixateur, appliquer V99 EXTRA MATT coloré comme finition prête à l'emploi. Attendre au moins 4-6 heures à 20°C entre la première et la deuxième couche.

**Température d'application :** supérieure à +10°C et inférieure à +30°C

**Conservation :** en bidon bien fermé, même après usage, à une température supérieure à +5°C et inférieure à +30°C.

**Stabilité :** environ 2 ans dans des emballages bien scellés et jamais ouverts.

**REMARQUE :** Bien mélanger avant utilisation. Laver les outils immédiatement après utilisation avec de l'eau et du savon.

Fiche n° SC 00328 délivrée par le Responsable Contrôle Qualité :

Édition n° 1

Décembre 2024

## Essai de résistance aux taches

SUBSTANCE	DÉTACHAGE EN 5 MINUTES	DÉTACHAGE EN 1 HEURE	DÉTACHAGE EN 24 HEURES
<i>Thé</i>	Non visible	Non visible	Non visible
<i>Café</i> <sup>2</sup>	Non visible	Non visible	Légèrement visible
<i>Jus de fruit</i>	Non visible	Non visible	Non visible
<i>Huile d'olive</i>	Non visible	Non visible	Non visible
<i>Ketchup</i>	Non visible	Non visible	Non visible
<i>Sauce tomate</i>	Non visible	Non visible	Non visible
<i>Mayonnaise</i>	Non visible	Non visible	Non visible
<i>Vin rouge</i> **	Non visible	Non visible	Légèrement visible
<i>Pâtes à tartiner</i>	Non visible	Non visible	Non visible
<i>Stylos feutre pour enfants</i> <sup>1</sup>	Non visible	Non visible	Légèrement visible
<i>Coca Cola</i>	Non visible	Non visible	Non visible
<i>Stylo bille</i> ***	Non visible	Non visible	Non visible

<sup>1</sup> Certains types de marqueurs et de boissons colorées peuvent ne pas garantir une élimination complète des taches.

<sup>2</sup> Pour un nettoyage efficace, les taches de café et de vin rouge doivent être éliminées dans les 24 heures.

<sup>3</sup> Les traces de stylo, si elles sont faites avec pression, peuvent endommager le film de peinture, rendant leur élimination plus difficile voire impossible.

**N.B. :** Pour éliminer les taches de manière efficace, il est nécessaire de respecter les délais indiqués ci-après. Pour un nettoyage plus aisé des surfaces teintes, l'utilisation d'éponges souples est recommandée. Éviter d'utiliser des chiffons ou des tissus abrasifs et détergents contenant de l'alcool ou des solvants de tout type.

Le produit atteint ses meilleurs performances de résistance aux différentes substances uniquement au terme du processus de polymérisation, qui se complète après 14 jours à une température de 20°C et une humidité relative de 65 %.