

TOP COAT AR70 MATE + CT80

Ficha técnica y ambiental

NOMBRE:

TOP COAT AR70 MATE + CT80

GRUPO:

acabado transparente bicomponente efecto mate

EMPLEO:

expresamente formulado para un efecto final mate y uniforme, resistente a los agentes químicos. Adecuado para paredes y pavimentos, sobre los sistemas de la línea VALPAIN E-VOLUTION y VALPAIN I-BETON.

CARACTERÍSTICAS:

peso específico: 1.042 ± 30 g/l a 20°C (ISO 2811-1)

rendimiento: 12 - 20 m²/kg dos manos sobre Gel EP40 + CT50

7 - 9 m²/kg dos manos sobre Meteore 12 y sobre Meteore 14 Medio o Fine

5,5 - 6,5 m²/kg tres manos sobre Meteore 12 y sobre Meteore 14 Medio o Fine (puede variar en función de la irregularidad, la porosidad, la absorción de la superficie y el método de aplicación)

efecto estético: mate

colores:

Colores del catálogo Top Coat que se pueden obtener coloreando el producto con el sistema tintado Valclone

SECADO:

envases: KIT de kg 0,4 - kg 1 kg 3,3

sin polvo: 20 minutos

en la superficie: 1 hora a 20°C




sobre pintura: 6 - 8 horas a 20°C

pisable: 72 horas a 20°C

Tiempos de secado del sistema Valpaint I-BETON: el sistema completo fragua después de 7 días a 20°C y alcanza la máxima resistencia a las cargas estáticas después de 28 días.

ATENCIÓN: los tiempos de secado de los productos Valpaint I-BETON son fundamentales para el buen resultado del trabajo. Aquellos indicados en las fichas técnicas están referidos a condiciones ambientales estándar constantes (T = 20°C y humedad relativa HR = 65%). Condiciones diferentes de aquellas indicadas pueden incidir considerablemente en los tiempos de secado. En caso de dudas, esperar al menos 24 / 36 horas entre una mano y la siguiente, para asegurar el secado completo.

CARACTERÍSTICAS Y RESISTENCIA:

PRESTACIÓN	NORMA	VALOR	MARCA
RESISTENCIA AL LAVADO	UNI 10560	>20.000 ciclos	UNI 10560  WASHABILITY
DUREZA DEL LÁPIZ	ASTM D3363	H - HB	ASTM D3363-05  HARDNESS
RESISTENCIA AL IMPACTO	-	1 kg, h= 100cm sin fisuras sobre GEL EP40 + CT50 y sobre Meteore 12 2 kg, h=100 cm sin fisuras sobre Meteore 14	ISO 6272-2  IMPACT

PRESTACIÓN	NORMA	VALOR	MARCA
GLOSS	EN ISO 2813	máx. 5 GU sobre superficie lisa	-
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss <10%	-

*la medida del Gloss puede variar según la aspereza, el color y, en general, la reflectancia de la superficie. Los valores indicados en la tabla han sido medidos en laboratorio sobre superficies estándar.

PRESTACIONES AMBIENTALES:

PRESTACIÓN	NORMA	VALOR	MARCA
AUSENCIA DE SUSTANCIAS NOCIVAS	-	LIBRE	
TASA DE EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO, X	JIS A 1902-3	X<0.005mg/m ² h F*****	

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO:

Limpiar, desengrasar y lijar siempre para eliminar todo aquello que pueda provocar desprendimientos. Luego lavar con agua y jabones adecuados u otros productos específicos en función del tipo de soporte a tratar.

NO APLICAR en caso de humedad ascendente o sobre pinturas y revestimientos que no se hayan secado completamente.

Colorante:

Sistema tintométrico Valclone. El producto, una vez que se ha agregado el colorante, debe mezclarse cuidadosamente durante al menos 3-4 minutos, hasta que esté perfectamente homogéneo. Este paso, si se realiza, debe hacerse antes de agregar el catalizador.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

catálisis:

para catalizar con CT80

Top Coat AR70 se debe catalizar con CT80, mezclando muy bien con una espátula de manera que el material pegado a las paredes del envase confluya en el centro para amalgamarse bien. El catalizador CT80 sufre mucho la humedad, por lo que, una vez abierto, el envase se debe utilizar en su totalidad, o cerrar muy bien. La aplicación debe efectuarse en el lapso de 1 hora a 20°C desde el momento de la mezcla.

APLICACIÓN:

sistema: rodillo de esponja o rodillo de lana Mohair

número de manos: 2 - 3

CICLO DE APLICACIÓN:

El Top Coat Colorido se puede aplicar con pincel, rodillo o pulverizador en diversos sustratos como madera, MDF, parqué, acero inoxidable, cartón yeso y hierro (tras un tratamiento adecuado con un antioxido de excelente calidad). Entre la primera y la segunda capa de TOP COAT, esperar 6-8 horas a 20°C sin exceder las 24 horas. El tiempo de vida en el tarro es de 1-1,5 horas a 20°C y a temperaturas más altas se reduce el tiempo de catalización.

En superficies decoradas con GEL EP40, utilizar el rodillo de esponja compacta PV 109 o 110 para aplicar el TOP COAT después de haber preparado adecuadamente el soporte, incluido el lijado. Cuando, en cambio, el soporte ha sido tratado con METEORE 14 o ya ha sido tratado con el TOP COAT, se debe utilizar el rodillo de lana Mohair PV 31. En estos casos también, la superficie debe prepararse adecuadamente y lijarse.

PARA VALPAIN E-VOLUTION Efecto Marmolado u Otros Efectos Decorativos: para que la superficie quede más uniforme, aun manteniendo el efecto mate final, esperar 18 - 24 horas a 20°C hasta que el Gel EP40 se solidifique. Lijar la superficie con papel abrasivo 400 / 500 sólo donde hay grumos e imperfecciones y aplicar con rodillo de esponja compacta PV 109 o 110 dos manos de Top Coat AR70 Mate bicomponente. Esperar 6 - 8 horas a 20°C entre la primera y la segunda mano. En todo caso, no esperar más de 24 horas a 20°C.

PARA VALPAIN E-VOLUTION Efecto Liso: Después de 12 horas a 20°C desde la aplicación de Meteore 12, aplicar con rodillo de lana Mohair PV 31 dos manos de Top Coat AR70 Mate. Esperar 6 - 8 horas a 20°C entre la primera y la segunda mano. En todo caso, no esperar más de 24 horas a 20°C.

PARA VALPAIN I-BETON: Después de 12 horas a 20°C desde la aplicación de Meteore 14 Medio o Fine, limpiar la superficie de los grumos y polvos antes de terminar la decoración con Top Coat AR70 Mate para un efecto mate final y protegido del agua. Con el rodillo de lana Mohair PV 31, dar dos o tres manos de Top Coat AR70 Mate.

Esperar 6 - 8 horas a 20°C entre la primera y la segunda mano. En todo caso, no esperar más de 24 horas a 20°C.

POUR VALPAIN I-BETON PLUS : 24 heures après l'application de Otturapori à 20°C, poncer au papier abrasif 220/300 puis appliquer, toujours au Rouleau de laine Mohair PV 31, deux couches de TOP COAT AR0 Opaco. Les deux TOP COAT sont bicomposants et doivent être catalysés avec CT80 en les mélangeant soigneusement. L'application doit se faire dans 1-1,5 heure à 20°C à compter du malaxage. Attendre 6-8 heures à 20°C entre deux couches mais sans laisser passer plus de 24 heures à 20°C car, à ce point, la surface doit être poncée afin de permettre une adhérence parfaite. À la fin de l'application, dans les zones les plus sujettes à des contacts fréquents avec l'eau (par exemple à l'intérieur des cabines de douche et à proximité des robinets), sceller les évacuations, les mitigeurs, les robinets ainsi que les angles entre le mur et le sol et toute céramique ou plinthes similaires avec un silicone cristallin transparent

Temperatura para la aplicación: superior a +5°C e inferior a +30°C.

Conservación: en el envase bien cerrado, incluso después del uso, a una temperatura superior a +5°C e inferior a +30°C.

Estabilidad: 1 año aprox. en envases bien sellados y sin abrir.

NOTA: Mezclar muy bien antes de usar. Lavar las herramientas inmediatamente después de usar con alcohol etílico o agua. Los tonos pueden variar, en comparación con el catálogo, entre un 15% y un 20%, así como entre un lote y otro. En caso de lotes diferentes, terminar el trabajo en un rincón, luego mezclar el material restante y el nuevo en un recipiente grande antes de continuar con la aplicación.

Ficha n° SC 00285 realizada por el Responsable del Control de Calidad:

Edición n° 5

Enero 2023