

## VALMETAL

### VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa di rivestimento decorativo all'acqua per interni, mediante il quale è possibile realizzare un effetto metallico reale. VALMETAL, grazie alle sue caratteristiche e alle sue nuance differenti consente di realizzare superfici lisce o materiche mediante l'utilizzo di stencil. La posa in opera, che può essere realizzata su svariate superfici come cemento, gesso, cartongesso, calcestruzzo, fibrocemento, legno, prevede la valutazione del supporto sul quale applicare la decorazione, ovvero la pulizia della superficie da decorare con rimozione delle impurità e delle porzioni ammalorate in fase di distacco, successiva stuccatura ove necessaria.

**Effetto Compatto:** Applicare tre mani di VALMETAL con il Frattone rendendo il supporto liscio e compatto. Tra una mano e l'altra attendere 2 - 3 ore a 20°C e trascorse 36 ore a 20°C dall'ultima mano di VALMETAL procedere con la levigatura e lucidatura. Quindi levigare e lucidare con idoneo macchinario con l'ausilio di dischi abrasivi e lucidanti in sequenza crescente: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Al termine della lucidatura eliminare la polvere residua e rifinire con il Frattone Inox con spatolate in tutte le direzioni ed esercitando pressione sul supporto (vedi Scheda Tecnica per specifiche).

Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme d'applicazione, compreso il materiale, la posa in opera e tutte le opere provvisorie necessarie per la lavorazione.

Costo al mq. € \_\_\_\_\_

**Effetto Liscio:** Applicare due o tre mani di VALMETAL sullo STENCIL scelto usando il Frattone Inox ed attendere sempre 2 - 3 ore a 20°C tra una mano e l'altra. Lo STENCIL va rimosso subito dopo la stesura del VALMETAL e riposizionato, ove necessario, ma solo prima di applicare la seconda o terza mano di prodotto. Dopo 36 ore a 20°C dall'ultima mano di VALMETAL levigare e lucidare, utilizzando un idoneo macchinario. Impiegare dischi abrasivi e lucidanti in sequenza crescente: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Al termine della lucidatura togliere la polvere residua e rifinire con il Frattone Inox con spatolate in tutte le direzioni ed esercitando pressione sul supporto. Di seguito applicare due o tre mani di STUCCO VENEZIANO 800. Tra una mano e l'altra di STUCCO VENEZIANO 800 attendere almeno 3 - 4 ore a 20°C, stendere il prodotto allo stesso "livello" del VALMETAL. Trascorse 8 ore a 20°C dall'ultima mano di STUCCO VENEZIANO 800

ripetere la completa levigatura e lucidatura come già riportato sopra (vedi Scheda Tecnica per specifiche).

Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme d'applicazione, compreso il materiale, la posa in opera e tutte le opere provvisorie necessarie per la lavorazione.

Costo al mq. € \_\_\_\_\_

**Effetto Rilievo:** Applicare due o tre mani di VALMETAL con il Frattone Inox rendendo il supporto liscio e compatto attendendo sempre 2 - 3 ore a 20°C tra una mano e l'altra. Dopo 36 ore a 20°C dall'ultima mano di VALMETAL levigare e lucidare con movimenti rotatori con l'aiuto di un idoneo macchinario. Utilizzare dischi abrasivi e lucidanti in sequenza crescente: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Al termine della lucidatura rifinire con il Frattone Inox con spatolate in tutte le direzioni ed esercitando pressione sul supporto. Applicare poi due o tre mani di VALMETAL sullo STENCIL scelto usando ancora il Frattone Inox. Lo STENCIL va rimosso subito dopo la stesura del VALMETAL e riposizionato ove necessario, ma solo prima di applicare la seconda o terza mano di VALMETAL. Tra una mano e l'altra di VALMETAL attendere 2 - 3 ore a 20°C. Trascorse 36 ore a 20°C dall'ultima mano di VALMETAL ripetere la completa levigatura e lucidatura come già riportato sopra (vedi Scheda Tecnica per specifiche).

Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme d'applicazione, compreso il materiale, la posa in opera e tutte le opere provvisorie necessarie per la lavorazione.

Costo al mq. € \_\_\_\_\_

**Effetto Rilievo Vintage:** Stendere una mano di METEORE 10 sul supporto con il Frattone Inox e Rullo adeguato per ottenere un effetto "bucciato", lasciando leggermente le parti più a rilievo. Dopo 24 ore a 20°C applicare due o tre mani di VALMETAL sullo STENCIL scelto usando il Frattone Inox ed attendendo sempre 2 - 3 ore a 20°C tra una mano e l'altra. Lo STENCIL va rimosso subito dopo la stesura del VALMETAL e riposizionato ove necessario ma solo prima di applicare la seconda o terza mano di VALMETAL. Trascorse 36 ore a 20°C dall'ultima mano di VALMETAL levigare e lucidare con movimenti rotatori con idoneo macchinario. Utilizzare dischi abrasivi e lucidanti in sequenza crescente: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Al termine della lucidatura togliere la polvere residua e rifinire con il Frattone Inox con spatolate in tutte le direzioni ed esercitando pressione sul supporto. Applicare poi una mano di C100 OVER e stenderlo allo stesso "livello" del VALMETAL usando sempre il Frattone Inox. Lasciare il più possibile pulite le parti decorate con VALMETAL e dopo 12 ore a 20°C ripetere la completa levigatura e lucidatura

come già riportato sopra (vedi Scheda Tecnica per specifiche).

Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme d'applicazione, compreso il materiale, la posa in opera e tutte le opere provvisorie necessarie per la lavorazione.

Costo al mq. € \_\_\_\_\_

### **Effetto Rilievo Battuto:**

Applicare due o tre mani di VALMETAL con il Frattone Inox e nell'ultimo strato utilizzare anche il Rullo adeguato per ottenere un effetto "bucciato" attendendo sempre 2 - 3 ore a 20°C tra una mano e l'altra. Trascorse 36 ore a 20°C dall'ultima mano di VALMETAL levigare e lucidare con movimenti rotatori e servirsi di un idoneo macchinario. Impiegare dischi abrasivi e lucidanti in sequenza crescente: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Al termine della lucidatura togliere la polvere residua e rifinire con il Frattone Inox con spatolate in tutte le direzioni ed esercitando pressione sul supporto. Applicare quindi due o tre mani di VALMETAL sullo STENCIL scelto usando il Frattone Inox ed attendendo sempre 2 - 3 ore a 20°C tra una mano e l'altra. Lo STENCIL va rimosso subito dopo la stesura del VALMETAL e riposizionato ove necessario ma solo prima di applicare la seconda o terza mano di VALMETAL. Trascorse 36 ore a 20°C dall'ultima mano di VALMETAL ripetere la completa levigatura e lucidatura come già riportato sopra (vedi Scheda Tecnica per specifiche).

Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme d'applicazione, compreso il materiale, la posa in opera e tutte le opere provvisorie necessarie per la lavorazione.

Costo al mq. € \_\_\_\_\_

**Effetto Anticato:** Applicare due o tre mani di VALMETAL con il Frattone Inox lasciando uno spessore irregolare di prodotto e con spatolate ravvicinate, non omogenee ed a rilievo. Tra una mano e l'altra attendere 2 - 3 ore a 20°C e trascorse 36 ore a 20°C dall'ultima mano di VALMETAL procedere con la levigatura e lucidatura. Levigare e lucidare con movimenti rotatori servendosi di un idoneo macchinario CON dischi abrasivi e lucidanti in sequenza crescente: 320 / 400 / 600 / 1000 / 3000. Al termine della lucidatura togliere la polvere residua e rifinire con il Frattone Inox con spatolate in tutte le direzioni ed esercitando pressione sul supporto (vedi Scheda Tecnica per specifiche).

Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme d'applicazione, compreso il materiale, la posa in opera e tutte le opere provvisorie necessarie per la lavorazione.

Costo al mq. € \_\_\_\_\_