

TOP COAT AR60 BRILLANTE + CT80

Ficha técnica y ambiental

NOMBRE:

TOP COAT AR60 BRILLANTE + CT80

GRUPO:

acabado transparente bicomponente efecto brillante

EMPLEO:

expresamente formulado para un efecto final brillante y uniforme, resistente a los agentes químicos. Adecuado para paredes y pavimentos, sobre los sistemas de la línea VALPAIN E-VOLUTION y VALPAIN I-BETON.

CARACTERÍSTICAS:

peso específico:

1.020 ± 30 g/l a 20°C (ISO 2811-1)

rendimiento:

12 - 20 m²/kg dos manos sobre Gel EP40 + CT50

7 - 9 m²/kg dos manos sobre Meteore 12 y sobre Meteore 14 Medio o Fine

5,5 - 6,5 m²/kg tres manos sobre Meteore 12 y sobre Meteore 14 Medio o Fine (puede variar en función de la irregularidad, la porosidad, la absorción de la superficie y el método de aplicación)

efecto estético:

brillante

colores:

transparente

envases:

KIT de kg 0,4 - kg 1 - kg 3,3

SECADO:

sin polvo:

20 minutos

en la superficie:

1 hora a 20°C

sobre pintura:

6 - 8 horas a 20°C

pisable:

48 horas a 20°C

Tiempos de secado del sistema Valpaint I-BETON: el sistema completo fragua después de 7 días a 20°C y alcanza la máxima resistencia a las cargas estáticas después de 28 días.

ATENCIÓN: los tiempos de secado de los productos Valpaint I-BETON son fundamentales para el buen resultado del trabajo. Aquellos indicados en las fichas técnicas están referidos a condiciones ambientales estándar constantes (T = 20°C y humedad relativa HR = 65%). Condiciones diferentes de aquellas indicadas pueden incidir considerablemente en los tiempos de secado. En caso de dudas, esperar al menos 24 / 36 horas entre una mano y la siguiente, para asegurar el secado completo.

CARACTERÍSTICAS Y RESISTENCIA:

PRESTACIÓN	NORMA	VALOR	MARCA
RESISTENCIA AL LAVADO	UNI 10560	>20.000 ciclos	UNI 10560 WASHABILITY
DUREZA DEL LÁPIZ	ASTM D3363	H - HB	ASTM D3363-05 HARDNESS
RESISTENCIA AL IMPACTO	-	1 kg, h= 100cm sin fisuras sobre GEL EP40 + CT50 y sobre Meteore 12. 2 kg, h=100 cm sin fisuras sobre Meteore 14.	ISO 6272-2 IMPACT
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss <10%	-
GLOSS*	EN ISO 2813	máx. 70 - 75 GU sobre superficie lisa	-

*la medida del Gloss puede variar según la aspereza, el color y, en general, la reflectancia de la superficie. Los valores indicados en la tabla han sido medidos en laboratorio sobre superficies estándar.

PRESTACIONES AMBIENTALES:

PRESTACIÓN	NORMA	VALOR	MARCA
TASA DE EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO, X	JIS A 1902-3	X<0.005mg/m ² h F****	
AUSENCIA DE SUSTANCIAS NOCIVAS	-	LIBRE	

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

catálisis: para catalizar con CT80
Top Coat AR60 se debe catalizar con CT80, mezclando muy bien con una espátula de manera que el material pegado a las paredes del envase confluya en el centro para amalgamarse bien. El catalizador CT80 sufre mucho la humedad, por lo que, una vez abierto, el envase se debe utilizar en su totalidad, o cerrar muy bien. La aplicación debe efectuarse en el lapso de 1 hora a 20°C desde el momento de la mezcla.

APLICACIÓN:

sistema: rodillo de esponja o rodillo de lana Mohair

CICLO DE APLICACIÓN:

número de manos: 2 - 3

PARA VALPAIN E-VOLUTION Efecto Marmolado u Otros Efectos

Decorativos: para que la superficie quede más uniforme, aun manteniendo el efecto brillante final, esperar 18 - 24 horas a 20°C hasta que el Gel EP40 se solidifique. Lijar la superficie con papel abrasivo 400 / 500 sólo donde hay grumos e imperfecciones y aplicar con rodillo de esponja compacta PV 109 o 110 dos manos de Top Coat AR60 Brillante bicomponente. Esperar 6 - 8 horas a 20°C entre la primera y la segunda mano. En todo caso, no esperar más de 24 horas a 20°C.

PARA VALPAIN E-VOLUTION Efecto Liso: Después de 12 horas a 20°C desde la aplicación de Meteore 12, aplicar con rodillo de lana Mohair PV 31 dos manos de Top Coat AR60 Brillante. Esperar 6 - 8 horas a 20°C entre la primera y la segunda mano. En todo caso, no esperar más de 24 horas a 20°C.

PARA VALPAIN I-BETON: Después de 12 horas a 20°C desde la aplicación de Meteore 14 Medio o Fine, limpiar la superficie de los grumos y polvos antes de terminar la decoración con Top Coat AR60 para un efecto brillante final y protegido del agua. Con el rodillo de lana Mohair PV 31, dar dos o tres manos de Top Coat AR60 Brillante.

Esperar 6 - 8 horas a 20°C entre la primera y la segunda mano. En todo caso, no esperar más de 24 horas a 20°C.

Temperatura para la aplicación: superior a +5°C e inferior a +30°C.

Conservación: en lata bien cerrada, incluso después del uso, a una temperatura superior a +10°C e inferior a +30°C.

Estabilidad: 1 año aprox. en envases bien sellados y sin abrir.

NOTAS: Mezclar muy bien antes del uso. Lavar las herramientas con alcohol etílico o con agua inmediatamente después de usarlas.

**Ficha n° SC 00284 realizada por el Responsable del Control de Calidad:
Edición n° 4 Diciembre 2020**