

KLONDIKE FERRO

Ficha técnica:

NOMBRE:

KLONDIKE FERRO

GRUPO:

Revestimiento decorativo al agua de nueva concepción, adecuado para ambientes interiores, que reproduce elegantemente la oxidación del hierro y sus típicos matices metálicos.

EMPLEO:

Decoraciones para interiores al agua

CARACTERISTICAS:

peso específico: 1.830 ± 30 gr/LT a 20°C

viscosidad: 2800 cps

rendimiento: 10 - 13 m²/LT una capa sobre soporte liso para Efecto Oxidado y Efecto Óxido Cobrizo (puede variar en base a la rugosidad, porosidad, absorción del soporte y al método de aplicación)

10 - 13 m²/LT una capa sobre soporte liso para Efecto Galvanizado Oxidado (puede variar en base a la rugosidad, porosidad, absorción del soporte y al método de aplicación)

efecto estético: Hierro oxidado

colores: Colores de la carta

envases: LT. 1

SECADO:

en superficie: 3 - 4 horas a 20°C

repintado: 8 horas a 20°C

En profundidad: 4 - 5 días a 20°C

CARACTERISTICAS Y

RESISTENCIA:

Para bloquear la oxidación, para que la superficie no ensucie al tacto y para que resulte moderadamente lavable hay que aplicar dos manos de FINISH V 16 con una diferencia de 2 horas, a 20°C. FINISH V 16 debe utilizarse al menos 1 - 2 días después de haber aplicado la decoración, de acuerdo con la intensidad de oxidación que se desee obtener. En todo caso, después de 8 - 10 días a 20°C, la reacción de oxidación se concluye. FINISH V 16 se debe aplicar con rodillo de lana en todas las direcciones sobre las superficies decoradas con Efecto Oxidado u Óxido Cobrizo, o en dirección vertical sobre las superficies decoradas con Efecto Galvanizado Oxidado.

PREPARACION DEL

SOPORTE:

Asegurarse de que el soporte esté bien sólido eliminando cualquier impureza. Eliminar la pintura vieja descascarada o arenosa y lavar con un jabón adecuado. Estucar donde sea necesario y, concluido el fraguado, cubrir con una mano de PRIMER 1200, extendiéndolo con rodillo de lana o con pincel o pulverizándolo. Después de 4 horas a 20°C, aplicar el efecto deseado.

PREPARACION DEL

PRODUCTO:

APLICACION:

dilución: Listo al uso

sistema: Pincel

numero de capas: 1

CICLO APLICATIVO:

1) Efecto Oxidado.

Aplicar una mano de KLONDIKE FERRO con pinceladas cruzadas en todas las direcciones para obtener una buena cobertura y repasar la superficie aún mojada pero con el pincel sin producto.

SC 00266

Transcurridas 8 horas a 20°C, aplicar la SOLUCIÓN OXIDANTE con la esponja de mar PV 32, tamponando la superficie con manchas de leopardo y luego pasando por las zonas que se dejaron vacías, siempre con la esponja de mar. Después de 3 horas a 20°C, aplicar la segunda mano (o más) según la oxidación que se desee obtener.

2) Efecto Óxido Cobrizo.

Aplicar una mano de KLONDIKE FERRO con pinceladas cortas y en todas las direcciones y repasar la superficie aún mojada pero con el pincel sin producto. Después de 10 minutos a 20°C, extender una mano de L50 Col. 309 COBRE, utilizando la esponja de mar PV 32 del lado más compacto, tamponando la superficie a gusto en algunos puntos de acuerdo con la extensión que se desee dar al óxido de cobre una vez terminado el trabajo.

Transcurridas 8 horas a 20°C, aplicar la SOLUCIÓN OXIDANTE con la esponja de mar PV 32, tamponando la superficie con manchas de leopardo y luego pasando por las zonas que se dejaron vacías, siempre con la esponja de mar. Después de 3 horas a 20°C, aplicar la segunda mano (o más) según la oxidación que se desee obtener.

3) Efecto Galvanizado Oxidado.

Aplicar una mano de L50 Col. 301 ALUMINIO con pinceladas verticales, y después de aproximadamente 4 horas a 20°C pasar una mano de KLONDIKE FERRO, siempre con pincel, creando franjas verticales quebradas y de diferente longitud.

Transcurridas 8 horas a 20°C, pasar la SOLUCIÓN OXIDANTE con pinceladas verticales sobre toda la superficie, y después de 3 horas a 20°C aplicar la segunda mano (la tercera mano es facultativa).

Nota: Antes de la aplicación, ver con atención el vídeo tutorial del efecto específico a realizar.

Temperatura de aplicación: superior a 10°C e inferior a +30°C

Conservación: en lata bien cerrada, también después del uso, a temperatura superior a +10°C e inferior a +30°C.

Estabilidad: 1 año en envases bien sellados y nunca abiertos.

NOTA: Mezclar muy bien antes del uso. Lavar las herramientas enseguida con agua y jabón.

Ficha n° SC 00266 emitida por el Responsable de Control de Calidad :

Edición n° 3

Julio 2018