

Fiche technique

KLONDIKE FERRO

NOM:

GROPUE:

KLONDIKE FERRO

Revêtement décoratif à l'eau de conception toute récente, pour pièces intérieures, qui reproduit avec élégance l'oxydation du fer et ses nuances métalliques typiques.

UTILISATION:

CARACTERISTIQUES:

Revêtement décoratif pour l'intérieur à l'eau

poinds spécifique : 1.830 ± 30 gr/LT à 20°C

viscosité: 2800 cps dès que produit

rendement : 10 - 13 m²/LT une couche sur surface lisse pour Effet Oxydé ou Oxydé Cuivré. (peut varier selon la rugosité, porosité et absorption su support et à la méthode de l'application)

SECHAGE:

effet esthétique : Fer oxydé

couleurs : couleurs de catalogue

conditionnement: LT. 1 -

en surface: 3-4 heures à 20°C

2ème couche: 8 heures à 20°C

en profondeur: 4-5 jours à 20°C

CARACTERISTIQUES

RESISTANCE:

ET Pour bloquer l'oxydation, mais faire aussi en sorte que la surface ne salisse pas au toucher et devienne modérément lavable, il faut appliquer deux couches de FINISH V 16, à 2 heures d'intervalle l'une de l'autre à 20°C. Il faut appliquer FINISH V 16 au moins 1 - 2 jours après la décoration en tenant compte de l'intensité de l'oxydation désirée. De toute manière, au bout de 8 - 10 jours à 20°C l'oxydation a complété sa réaction. Il faut appliquer FINISH V 16 au rouleau de laine passé dans toutes les directions, sur une surface décorée Effet Oxydé ou Oxydé Cuivré, par des coups de rouleau à la verticale par contre en cas d'Effet Galvanisé Oxydé.

PREPARATION SUPPORT:

S'assurer que le support est bien solide en éliminant toutes impuretés. Éliminer le cas échéant les vieilles peintures qui s'effritent et laver avec du savon approprié. Mastiquer ensuite, si nécessaire, et après séchage appliquer une couche couvrante de PRIMER 1200, au rouleau de laine, au pinceau ou par pulvérisation. Au bout de 4 heures à 20°C, appliquer l'Effet désiré

PREPARATION PRODUIT:

APPLICATION:

dilution: prêt à l'usage

système : à la brosse

nombre de couche: 1

CYCLE D'APPLICATION:

Effet Oxydé.

Appliquer une couche de KLONDIKE FERRO en croisant les coups de pinceau dans toutes les directions, pour obtenir une excellente couverture. Repasser la surface encore humide au pinceau sans produit.

Au bout de 8 heures à 20°C appliquer la SOLUTION OXYDANTE en tamponnant la surface, ça et là, avec l'éponge de mer PV 32 et en passant ensuite, toujours avec l'éponge de mer, sur les espaces laissés vides précédemment. Au bout de 3 heures à 20°C appliquer une deuxième couche (**Effet Galvanisé Oxydé**).

Appliquer une couche de L50 Coul. 301 ALUMINIUM en passant des coups de pinceau couvrants à la verticale. Au bout de 4 heures à 20°C passer une couche de KLONDIKE FERRO, au pinceau toujours, en formant des bandes verticales irrégulières et de longueurs différentes.

SC 00266

Au bout de 8 heures à 20°C, appliquer la SOLUTION OXYDANTE, en passant des coups de pinceau à la verticale sur toute la surface. Au bout de 3 autres heures à 20°C appliquer une deuxième couche (une troisième couche est facultative).

N.B.: Avant l'application regarder attentivement le tutoriel vidéo concernant l'Effet recherché

Température d'application: entre +10 C et +30 C.

Conservation: dans un bidon bien fermé, même après usage, à une température comprise entre +5°C et +30°C.

Stabilité: 1 an environ dans des bidons bien fermés, jamais ouverts

NOTES:

Mélanger bien avant l'usage. Nettoyer soigneusement les outils après l'usage avec de l'eau et du savon.

Fiche Technique n° SC 00266 émise par le Responsable du Contrôle de Qualité

Edition n° 3

Juillet 2018