

KLONDIKE FERRO (Effetto Ossidato)

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di rivestimento decorativo all'acqua per interno, con la particolare caratteristica di riprodurre l'effetto del ferro ossidato. (KLONDIKE FERRO). La posa prevede una pulitura della superficie da decorare con rimozione delle impurità e delle eventuali porzioni ammalorate in fase di distacco, successivo lavaggio con adeguati saponi.

Stesura di fissativo adeguato PRIMER 1200, secondo le condizioni del supporto (vedere Scheda Tecnica).

Stesura di una mano di KLONDIKE FERRO con pennellate incrociate in tutte le direzioni su tutta la superficie da trattare, in modo da ottenere una buona copertura, avendo cura di ripassare la medesima superficie, ancora bagnata, con il pennello scarico di prodotto. Trascorse 8 ore a 20 °C, applicare la SOLUZIONE OSSIDANTE con la spugna PV 32, tamponando il supporto a macchia di leopardo, sempre con la medesima spugna tamponare le porzioni di supporto lasciate vuote. Dopo 3 ore a 20 °C procedere con la seconda mano (o più) in funzione del grado di ossidazione che si vuole ottenere.

Per bloccare l'ossidazione e per evitare che il supporto non sporchi al tatto, ma anche per renderlo moderatamente lavabile, deve essere applicato in due mani un protettivo adeguati nella fattispecie il FINISH V16. (per la stesura, vedere scheda tecnica).

Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme d'applicazione, compreso il materiale, la posa in opera e tutte le opere provvisorie necessarie per le lavorazioni.

Costo al mq € _____