

## TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

### Ficha tecnica

**NOMBRE:**

**TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80**

**GRUPO:**

Acabado transparente bi-componente con efecto lucido

**USO:**

Formulado expresamente para crear un efecto lucido y uniforme, resistente a los normales agentes químicos. Adecuado a las paredes y a los pavimentos de la línea VALPAIN E-VOLUTION.

**CARACTERISTICAS:**

**Peso específico:** 1.020 ± 30 gr/LT a 20°C

**Viscosidad:** = = =

**Rendimiento:** 15 - 20 m<sup>2</sup>/KG dos capa (puede variar en base a la rugosidad, porosidad, absorción del soporte y al método de aplicación)

**Efecto estetico:**

brillante

**Color:** transparente

**Envases:** KIT de KG 0,4 – KG 1

**SECADO:**

**Al polvo:** 20 minutos

**En superficie:** 1 hora a 20°C

**Repintado:** 4 horas a 20°C

**Pisoteable:** después de 24 horas a 20°C

**CARACTERISTICAS Y**

**RESISTENCIA:**

el Top Coat AR60 debe ser catalizado con CT80, mezclandolo muy bien con una espátula de manera que el material pegado a las paredes de la lata confluya al centro para amalgamarse bien. El catalizador CT80 padece la humedad y por eso una vez abierto el envase debe utilizarse todo o debe ser cerrado muy bien La aplicación debe realizarse dentro de 1 hora a 20°C de la mezcla.

| RENDIMIENTO            | NORMATIVA   | VALOR                           |
|------------------------|-------------|---------------------------------|
| RESISTENCIA AL LAVADO  | UNI 10560   | >20.000 ciclos                  |
| BRILLO                 | EN ISO 2813 | 72,4 GU                         |
| QUVB 1000h             | ISO 11507   | BRILLO PERDIDO < 10%            |
| DUREZA DEL LAPIZ       | ASTM D 3363 | H                               |
| RESISTENCIA AL IMPACTO | -           | 1 kg,h = 100cm<br>ningua fisura |

**PREPARACION**

**SOPORTES:**

**Catálisis:** catalizar con CT80

**Sistema:** rodillo de esponja

**Numero de capas:** 2

**APLICACIÓN:**

Cuando el GEL o el Meteore 12 son secos, aplicar dos capas cruzadas de Top Coat AR60 LUCIDO + CT80 con rodillo de esponja compacta PV 109 o 110, creando una superficie homogénea. Entre la primera y la segunda mano, esperar 4 horas a 20°C. En todo caso, no atender más de 24 horas a 20°C. En el caso de aplicación después del GEL EP40, lijar con papel de lija 400/500 la superficie que tiene irregularidad o imperfecciones.

**Temperatura para la aplicación:** superior a +5°C e inferior a +30°C.

**Conservación:** en lata bien cerrada, incluso después del uso, a una temperatura superior a +10°C e inferior a +30°C.

**Estabilidad:** 1 año aproximadamente en envases bien sellados y sin abrir

**NOTE:** Mezclar muy bien antes de utilizar. Lavar las herramientas después de su uso con alcohol etílico o agua.

**Ficha n° SC 00284 emitida por el Responsable del Control de Calidad:**

**Edicion n° 1**

**Enero 2019**