

TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

Scheda tecnica e Ambientale

NOME:

TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

GRUPPO:

finitura trasparente bi-componente ad effetto lucido

IMPIEGO:

appositamente formulata per avere un effetto finale lucido ed uniforme, resistente agli agenti chimici. Adatto sia per le pareti che a pavimento, sui sistemi della linea VALPAINT E-VOLUTION, VALPAINT I-BETON e VALPAINT I-BETON PLUS, con anche la possibilità di riprendere il supporto da un punto di vista estetico o di cambiare colore al lavoro ultimato. Applicabile su variati supporti come: Legno, mdf, parquet, acciaio inox, cartongesso e ferro (previo adeguato trattamento con antiruggine di ottima qualità)

CARATTERISTICHE:

peso specifico:

1.020 ± 30 gr/LT a 20°C (ISO 2811-1)

resa:

12 - 20 m²/Kg due mani su Gel EP40 + CT50

7 - 9 m²/Kg due mani su Meteore 12 e su Meteore 14 Medio o Fine

5,5 - 6,5 m²/Kg tre mani su Meteore 12 o e su Meteore 14 Medio o Fine (può variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)

effetto estetico:

lucido

colorazione:

colori del catalogo Top Coat ottenibili colorando il prodotto con il sistema tintometrico Valclone.

ESSICCAMENTO:

confezioni:

KIT da Kg. 0,4 - Kg. 1 - Kg. 3,3

fuori polvere:

20 minuti

in superficie:

1 ora a 20°C

sovraverniciatura:

6 - 8 ore a 20°C

pedonabilità:

72 ore a 20°C

Tempi di essiccazione del sistema VALPAINT I-BETON e I-BETON PLUS: l'intero sistema indurisce dopo 7 giorni a 20°C e raggiunge le migliori resistenze ai carichi statici dopo 28 giorni.

ATTENZIONE: i tempi di essiccazione dei prodotti VALPAINT I-BETON e VALPAINT I-BETON PLUS hanno un ruolo fondamentale per la buona riuscita del lavoro. Quelli indicati nelle relative schede tecniche fanno riferimento a condizioni ambientali standard costanti (T = 20°C ed umidità relativa UR = 65%). Condizioni diverse da quelle indicate possono modificare i tempi di essiccazione anche considerevolmente. In caso di dubbi, attendere almeno 24 / 36 ore tra uno strato e l'altro di applicazione in modo da assicurare la completa essiccazione.

CARATTERISTICHE E RESISTENZA:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
RESISTENZA AL LAVAGGIO	UNI 10560	>20.000 cicli	UNI 10560  WASHABILITY
DUREZZA DELLA MATITA	ASTM D3363	H - HB	ASTM D3363-05  HARDNESS
RESISTENZA ALL'IMPATTO	-	1 kg, h= 100cm nessuna fessurazione su GEL EP40 + CT50 e su Meteore 12. 2 kg, h=100 cm nessuna fessurazione su Meteore 14.	ISO 6272-2  IMPACT
GLOSS*	EN ISO 2813	max 70 – 75 GU su superficie liscia	-
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss <10%	-

*la misura del Gloss può variare in base alla ruvidità, al colore ed in generale alla riflettanza della superficie. I valori indicati in Tabella sono stati rilevati in laboratorio su superfici standard. La colorazione del prodotto potrebbe portare a delle prestazioni inferiori di quelle riportate.

PRESTAZIONI AMBIENTALI:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X<0,005mg/m ² h F****	
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Pulire, sgrassare e carteggiare sempre per eliminare tutto ciò che può creare distacco. Quindi lavare con acqua e saponi adeguati o altri prodotti specifici in base al tipo di supporto da trattare.

NON APPLICARE in caso di umidità di risalita o sopra a pitture e rivestimenti non completamente essiccate/i.

PREPARAZIONE PRODOTTO:

colorazione: sistema tintometrico Valclone. Il prodotto una volta aggiunto il colorante va miscelato con cura per almeno 3 - 4 minuti, fino a che risulta perfettamente omogeneo. Questo passaggio se fatto deve essere prima dell'aggiunta del catalizzatore.

catalisi: Il Top Coat AR60 va catalizzato con CT80, mescolandolo molto bene con una spatola e facendo sì che il materiale attaccato alle pareti del barattolo confluisca al centro per essere ben amalgamato. Il catalizzatore CT80 risente molto dell'umidità, per cui una volta aperto il barattolo va utilizzato tutto o richiuso con molta accortezza. L'applicazione va fatta entro 1 – 1,5 ore a 20°C dalla miscelazione.

SC 00284

APPLICAZIONE:

sistema: rullo di spugna, rullo di lana Mohair, pennello e spruzzo
numero di strati: 2 a copertura

CICLO APPLICATIVO:

Il top Coat Colorato si può applicare a pennello, a rullo o spruzzo, su variati supporti come: Legno, mdf, parquet, acciaio inox, cartongesso e ferro (previo adeguato trattamento con antiruggine di ottima qualità). Tra la prima e la seconda mano di TOP COAT attendere 6 - 8 ore a 20°C e non superare le 24 ore. Il pot-life in barattolo è di 1 - 1,5 ore a 20°C e con temperature più alte si riduce il tempo di catalisi.

N.B: Su superfici decorate con GEL EP40 utilizzare il Rullino di spugna compatta PV 109 o 110 per applicare il TOP COAT dopo aver adeguatamente preparato il supporto compresa la carteggiatura. Quando invece il supporto è stato trattato con METEORE 14 o già trattato con il TOP COAT bisognerebbe usare il Rullo di lana Mohair PV 31 ed anche in questi casi la superficie va adeguatamente preparata e carteggiata

PER VALPAINT E-VOLUTION Effetto Marmorizzato o Altri Effetti Decorativi:

Per rendere il supporto più uniforme, pur mantenendo l'effetto finale lucido, attendere 18 - 24 ore a 20°C per far sì che il Gel EP40 si sia solidificato.

Quindi carteggiare con carta abrasiva 400 / 500 solo le parti con grumi ed imperfezioni poi applicare, con Rullino di spugna compatta PV 109 o 110, due mani di Top Coat AR60 Lucido bi-componente.

Attendere sempre 6 - 8 ore a 20°C tra la prima e la seconda mano. In ogni caso non attendere più di 24 ore a 20°C.

PER VALPAINT E-VOLUTION Effetto Liscio:

Trasorse 12 ore a 20°C dall'applicazione di Meteore 12 applicare con Rullo di lana Mohair PV 31 due mani di Top Coat AR60 Lucido. Attendere sempre 6 - 8 ore a 20°C tra la prima e la seconda mano. In ogni caso non attendere più di 24 ore a 20°C.

PER VALPAINT I-BETON:

Trasorse 12 ore a 20°C dall'applicazione di Meteore 14 Medio o Fine pulire la superficie da eventuali grumi e polveri prima di terminare la decorazione con il Top Coat AR60 per avere un effetto finale lucido e protetto dall'acqua. Applicare, con Rullo di lana Mohair PV 31, due mani di Top Coat AR60 Lucido. Attendere 6 - 8 ore a 20°C tra la prima e la seconda mano. In ogni caso non attendere più di 24 ore a 20°C.

PER VALPAINT I-BETON PLUS:

Dopo 24 ore a 20°C dall'applicazione del Otturapori carteggiare con carta abrasiva 220 / 300 per poi applicare, sempre con Rullo di lana Mohair PV 31, due mani di TOP COAT AR60 Lucido. Il TOP COAT è bi-componente e va catalizzato con CT80, mescolandoli molto bene. Attendere 6 - 8 ore a 20°C tra una mano e la successiva ma senza far passare più di 24 ore a 20°C perché poi la superficie andrebbe carteggiata per conferire un adeguato ancoraggio.

Al termine dell'applicazione, nelle aree più soggette al contatto frequente con l'acqua (es. all'interno dei box doccia e vicino alle rubinetterie) sigillare le pilette di scarico, i miscelatori, i rubinetti come pure gli angoli tra parete e pavimento ed eventuali battiscopa in ceramica o similari con un silicone cristallino trasparente.

SC 00284

Conservazione: in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +5°C e inferiore a +30°C.

Stabilità: 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

Temperatura per applicazione: superiore a +5°C e inferiore a +30°C.

NOTE: Mescolare molto bene prima dell'uso. Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con alcol etilico o con acqua.

Le tinte possono variare, rispetto al catalogo, dal 15% al 20% come pure tra una partita ed un'altra.

Nel caso in cui le partite siano differenti, terminare il lavoro in un angolo, quindi mescolare il materiale rimanente e quello nuovo in un contenitore grande prima di proseguire con l'applicazione.

Scheda n° SC 00284 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:

Edizione n° 5

Gennaio 2023