

TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

Fiche technique et Environnementale

NOM:

TOP COAT AR60 LUCIDO+ CT80

GROUPE:

finition transparent bi-composant à effet brillant

UTILISATION:

Spécialement formulé pour avoir un effet final brillant et uniforme, résistant aux agents chimiques. Indiqué pour les murs et aux sols, sur les systèmes de la gamme VALPAINT E-VOLUTION et VALPAINT I-BETON

CARACTERISTIQUES:

poids spécifique : 1.020 ± 30 gr/LT à 20°C (ISO 2811-1)

viscosité: = = =

rendement : 12-20 m²/ Kg. deux couches sur GEL EP40+ CT50
7-9 m²/ Kg. deux couches sur Meteore 12 et sur Meteore 14 Medio et Fine
(peut varier selon la rugosité, porosité et absorption su support et à la méthode de l'application)

effet esthétique : brillant

couleurs : couleurs du catalogue Top Coat obtenables en colorant le produit avec le système de teinture Valclone..

SECHAGE:

conditionnement: KIT de Kg. 0,4- Kg.1 - Kg. 3,3

hors poussière: 20 minutes à 20°C

en surface: 1 heure à 20°C

survernissage: 6 - 8 heures à 20°C

Sol praticable: 48 heures à 20°C

Temps de séchage du système Valpaint I-BETON: l'ensemble du système durcit après 7 jours à 20 ° C et atteint la meilleure résistance aux charges statiques après 28 jours.

ATTENTION: les temps de séchage des produits Valpaint I-BETON jouent un rôle fondamental dans la réussite des travaux. Celles indiquées dans les fiches techniques relatives se réfèrent à des conditions d'environnement standard constantes (T = 20 ° C et humidité relative HR= 65%). Des conditions autres que celles indiquées peuvent modifier les temps de séchage même considérablement. En cas de doute, attendez au moins 24/36 heures entre une couche d'application et une autre afin d'assurer un séchage complet.

CARACTERISTIQUES ET RESISTANCE:

PERFORMANCES	NORME	VALEUR	MARQUE
RESISTANCE AU LAVAGE	UNI 10560	>20.000 cycles	UNI 10560 WASHABILITY
DURETE CRAYON	ASTM D3363	H	ASTM D3363-05 HARDNESS
RESISTANCE AUX CHOCS	-	1 kg, h= 100cm Pas de fissures sur GEL EP40 + CT50 et Meteore 12 2 kg, h= 100cm Pas de fissures sur GEL EP40 + CT50 et Meteore 14	ISO 6272-2 KG IMPACT

CARACTERISTIQUES ET RESISTANCE:

PERFORMANCES	NORME	VALEUR	MARQUE
BRILLANCE	EN ISO 2813	Max. 70-75 GU sur surface lisse	-
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss <10%	-

La mesure du brillant peut varier en fonction de la rugosité, de la couleur et de la réflectance globale de la surface. Les valeurs indiquées dans le tableau ont été mesurées en laboratoire sur des surfaces standard.

PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE :

PERFORMANCES	NORME	VALEUR	MARQUE
ABSENCE DES SUBSTANCES NOCIVES	-	FREE	
TAUX D'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE, X	JIS A 1902-3	X<0.005mg/m ² h F****	

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Toujours nettoyer, dégraisser et poncer pour éliminer tout ce qui pourrait provoquer un décollement. Laver ensuite à l'eau et aux savons adaptés ou autres produits spécifiques en fonction du type de support à traiter.

NE PAS APPLIQUER en cas de remontées d'humidité ou sur des peintures et revêtements qui n'ont pas complètement séché.

coloration :

Système de teinture Valclone. Une fois le colorant ajouté, le produit doit être mélangé soigneusement pendant au moins 3 à 4 minutes, jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène. Cette étape, si elle est effectuée, doit être effectuée avant l'ajout du catalyseur.

PREPARATION PRODUIT:

catalyse:

à catalyser avec CT80

Il faut catalyser Top Coat AR60 avec CT80, en mélangeant très bien avec une spatule et en détachant le produit collé aux parois du pot pour bien amalgamer le tout. Le catalyseur CT80 étant très résistant à l'humidité, une fois le pot ouvert, il doit être utilisé complètement ou soigneusement fermé. L'application doit être effectuée dans l'heure qui suit, à 20 ° C après le mélange.

APPLICATION:

système :

rouleau éponge, rouleau en laine Mohair, brosse et spray

nombre de couche:

2 -3

CYCLE D'APPLICATION:

Le Top Coat peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pistolet, sur divers supports tels que : bois, mdf, parquet, acier inoxydable, plaques de plâtre et fer (après traitement adéquat avec un antirouille d'excellente qualité). Entre la première et la deuxième couche de TOP COAT attendre 6 à 8 heures à 20°C et ne pas dépasser 24 heures. La durée de vie en pot dans les bocal est de 1 à 1,5 heures à 20°C et à des températures plus élevées, le temps de catalyse est réduit.

N.B: Sur les surfaces décorées avec GEL EP40, utiliser le rouleau éponge compact PV 109 ou 110 pour appliquer le TOP COAT après avoir adéquatement préparé le support y compris le ponçage.

SC 00284

Lorsque le support a été traité avec METEORE 14 ou possède déjà le TOP COAT, il faut utiliser le rouleau en laine Mohair PV 31 ed. même dans ces cas, la surface doit être correctement préparée et poncée

POUR VALPAINT E-VOLUTION Effet marbré ou autres effets décoratifs: pour uniformiser le support, tout en conservant l'effet brillant final, attendez 18 à 24 heures à 20 ° C pour permettre au gel EP40 de se solidifier. Poncez ensuite avec du papier abrasif 400/500 uniquement les parties présentant des grumeaux et des imperfections puis appliquez deux couches de Top Coat AR60 Lucido bi-composant avec un rouleau éponge compact PV 109 ou 110. Attendez toujours 6 à 8 heures à 20 ° C entre la première et la deuxième couche. Dans tous les cas, n'attendez pas plus de 24 heures à 20 ° C.

POUR VALPAINT E-VOLUTION Effet lisse: Après 12 heures à 20 ° C après l'application de Meteore 12, appliquer deux couches de Top Coat AR60 Lucido avec un rouleau de laine Mohair PV 31. Attendez toujours 6 à 8 heures à 20 ° C entre la première et la deuxième couche. Dans tous les cas, n'attendez pas plus de 24 heures à 20 ° C.

POUR VALPAINT I-BETON: Après 12 heures à 20 ° C à compter de l'application de Meteore 14 Medio ou Fine, nettoyer la surface de tous les grumeaux et de la poussière avant de terminer la décoration avec Top Coat AR60 pour avoir un effet brillant final et protégé par l'eau. Appliquer deux ou trois couches de Top Coat AR60 Lucido avec un rouleau laine Mohair PV 31.

Attendre 6 à 8 heures à 20 ° C entre la première et la deuxième couche. Dans tous les cas, n'attendez pas plus de 24 heures à 20 ° C.

POUR VALPAINT I-BETON PLUS:

24 heures après l'application de Otturapori à 20°C, poncer au papier abrasif 220/300 puis appliquer, toujours au Rouleau de laine Mohair PV 31, deux couches de TOP COAT AR0 Opaco.

Les deux TOP COAT sont bi-composants et doivent être catalysés avec CT80 en les mélangeant soigneusement.

L'application doit se faire dans 1-1,5 heure à 20°C à compter du malaxage. Attendre 6-8 heures à 20°C entre deux couches mais sans laisser passer plus de 24 heures à 20°C car, à ce point, la surface doit être poncée afin de permettre une adhérence parfaite.

À la fin de l'application, dans les zones les plus sujettes à des contacts fréquents avec l'eau (par exemple à l'intérieur des cabines de douche et à proximité des robinets), sceller les évacuations, les mitigeurs, les robinets ainsi que les angles entre le mur et le sol et toute céramique ou plinthes similaires avec un silicone cristallin transparent.

Température d'application: supérieure à +5°C et inférieure à +30°C.

Conservation: dans un bidon bien fermé, même après usage, à une température comprise entre +5°C et +30°C.

Stabilité: 1 an environ dans des bidons bien fermés, jamais ouverts.

NOTES: Bien mélanger avant utilisation. Laver les outils immédiatement après utilisation avec de l'alcool éthylique ou de l'eau. Les couleurs peuvent varier, par rapport au catalogue, de 15% à 20% ainsi qu'entre un lot et un autre. Si les lots sont différents, terminer le travail dans un coin, puis mélanger le reste et le nouveau matériau dans un grand récipient avant de poursuivre l'application.

Fiche Technique n° SC 00284 émise par le Responsable du Contrôle de Qualité

Edition n°5

Janvier 2023